

**CÔNG BỐ CÔNG KHAI THÔNG TIN VỀ NĂNG LỰC
ĐỦ ĐIỀU KIỆN HOẠT ĐỘNG THÍ NGHIỆM
CHUYÊN NGÀNH XÂY DỰNG**

(theo Công văn số 2635/SXD-VLXDMT ngày 12/03/2026 của Sở Xây dựng tỉnh Tây Ninh về việc triển khai thực hiện việc công bố thông tin của tổ chức hoạt động thí nghiệm chuyên ngành xây dựng theo quy định tại Nghị định số 14/2026/NĐ CP ngày 13/01/2026 của Chính phủ)



ISO/IEC 17025:2017:NB

CÔNG TY TNHH TƯ VẤN XÂY DỰNG MINH LONG TÂY NINH

Địa chỉ: Số 2, tổ 3, ấp Thanh Sơn, xã Thanh Điền, huyện Châu Thành, tỉnh Tây Ninh

ĐT: 0933 485 626

Email: Minhlongtayninh@gmail.com

**GIẤY CHỨNG NHẬN ĐĂNG KÝ DOANH NGHIỆP
CÔNG TY TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN HAI THÀNH VIÊN TRỞ LÊN**

Mã số doanh nghiệp: 3901313349

Đăng ký lần đầu: ngày 02 tháng 04 năm 2021

1. Tên công ty

Tên công ty viết bằng tiếng Việt: CÔNG TY TNHH TVXD MINH LONG TÂY NINH

Tên công ty viết bằng tiếng nước ngoài:

Tên công ty viết tắt:

2. Địa chỉ trụ sở chính

Số 2, tổ 3, ấp Thanh Sơn, Xã Thanh Điền, Huyện Châu Thành, Tỉnh Tây Ninh, Việt Nam

Điện thoại: 0943.220.552 - 0933.485.626

Fax:

Email:

Website:

3. Vốn điều lệ

1.000.000.000 đồng

Bằng chữ: Một tỷ đồng

4. Danh sách thành viên góp vốn

STT	Tên thành viên	Quốc tịch	Địa chỉ liên lạc đối với cá nhân; địa chỉ trụ sở chính đối với tổ chức	Phần vốn góp (VNĐ và giá trị tương đương theo đơn vị tiền nước ngoài, nếu có)	Tỷ lệ (%)	Số Giấy tờ pháp lý của cá nhân; Mã số doanh nghiệp đối với doanh nghiệp; Số Giấy tờ pháp lý của tổ chức	Ghi chú
1	TRẦN PHƯƠNG LINH	Việt Nam	Tổ 4, ấp Ninh Hưng 1, Xã Chà Là, Huyện Dương Minh Châu, Tỉnh Tây Ninh, Việt Nam	500.000.000	50,000	072187002579	
2	NGUYỄN KIỀU TÚ UYÊN	Việt Nam	Số 01, hẻm 8, đường Cơ Thành Vệ, Khu phố Hiệp Nghĩa, Phường Hiệp Ninh, Thành phố Tây Ninh, Tỉnh Tây Ninh, Việt Nam	500.000.000	50,000	072187001472	

5. Người đại diện theo pháp luật của công ty

* Họ và tên: **TRẦN PHƯƠNG LINH**

Giới tính: **Nữ**

Chức danh: **Giám đốc**

Sinh ngày: **13/03/1987**

Dân tộc: **Kinh**

Quốc tịch: **Việt Nam**

Loại giấy tờ pháp lý của cá nhân: **Thẻ căn cước công dân**

Số giấy tờ pháp lý của cá nhân: **072187002579**

Ngày cấp: **28/03/2017**

Nơi cấp: **Cục Cảnh sát ĐKQL cư trú và DEQG về dân cư**

Địa chỉ thường trú: **Tổ 4, ấp Ninh Hưng 1, Xã Chà Lả, Huyện Dương Minh Châu, Tỉnh Tây Ninh, Việt Nam**

Địa chỉ liên lạc: **Tổ 4, ấp Ninh Hưng 1, Xã Chà Lả, Huyện Dương Minh Châu, Tỉnh Tây Ninh, Việt Nam**



TRƯỞNG PHÒNG



Phạm Hồng Thắm

Tây Ninh, ngày 02 tháng 4 năm 2021

QUYẾT ĐỊNH CỦA GIÁM ĐỐC
CÔNG TY TNHH TƯ VẤN XÂY DỰNG MINH LONG TÂY NINH
(V/v: Thành lập phòng thí nghiệm)

- Căn cứ Luật Doanh nghiệp đã được Quốc hội Nước Cộng hòa xã hội chủ nghĩa Việt nam thông qua ngày 26/11/2014;
- Căn cứ Nghị định số 62/2016/NĐ-CP ngày 01/7/2016 của Chính phủ Quy định về điều kiện hoạt động giám định tư pháp xây dựng và thí nghiệm chuyên ngành xây dựng và Thông tư số 06/2017/TT-BXD ngày 25/4/2017 của Bộ Xây dựng về hướng dẫn hoạt động thí nghiệm chuyên ngành xây dựng
- Xét yêu cầu nhiệm vụ và điều lệ hoạt động của Công ty.

QUYẾT ĐỊNH

Điều 1: Nay thành lập Phòng thí nghiệm kiểm định xây dựng như sau:

Tên: **Phòng thí nghiệm kiểm định xây dựng**

Địa chỉ: Số 2, tổ 3, ấp Thanh Sơn, xã Thanh Điền, huyện Châu Thành, tỉnh Tây Ninh

Tel: 0933 485 626

Điều 2: Phòng thí nghiệm kiểm định xây dựng có chức năng, nhiệm vụ chủ yếu như sau:

- Nghiên cứu các quy trình, công nghệ vật liệu mới, kết cấu mới ứng dụng trong các công trình xây dựng và sản xuất
- Thực hiện công tác thí nghiệm phá hủy, không phá hủy, phân tích hóa đối với các loại vật liệu
- Thực hiện các nhiệm vụ khác do Giám đốc Công ty giao.

Điều 3: Tổ chức bộ máy của Phòng thí nghiệm kiểm định xây dựng:

- Một Trưởng phòng
- Số cán bộ công nhân viên của Phòng căn cứ vào yêu cầu nhiệm vụ để bố trí cho phù hợp.

Điều 4: Các Ông (bà) Trưởng, Phó phòng Thí nghiệm và kiểm định chất lượng công trình, và các cán bộ CNV có tên trong danh sách chịu trách nhiệm thi hành quyết định này.

Nơi nhận:

- Như điều 3.
- Các đơn vị trực thuộc Công ty.
- Lưu văn phòng Công ty.

CÔNG TY TNHH TƯ VẤN XÂY DỰNG
MINH LONG TÂY NINH
GIÁM ĐỐC



Trần Phương Linh

-----00000-----
Số: 02 /QĐ-MLTN

-----00000-----

Tây Ninh, ngày 02 tháng 4 năm 2021

QUYẾT ĐỊNH CỦA GIÁM ĐỐC
CÔNG TY TNHH TƯ VẤN XÂY DỰNG MINH LONG TÂY NINH
(V/v: *Bổ nhiệm Trưởng phòng thí nghiệm*)

- Căn cứ Luật Doanh nghiệp đã được Quốc hội Nước Cộng hoà xã hội chủ nghĩa Việt nam thông qua ngày 26/11/2014;
- Căn cứ Nghị định số 62/2016/NĐ-CP ngày 01/7/2016 của Chính phủ Quy định về điều kiện hoạt động giám định tư pháp xây dựng và thí nghiệm chuyên ngành xây dựng và Thông tư số 06/2017/TT-BXD ngày 25/4/2017 của Bộ Xây dựng về hướng dẫn hoạt động thí nghiệm chuyên ngành xây dựng
- Xét yêu cầu bổ nhiệm cán bộ của phòng Tổ chức hành chính.

QUYẾT ĐỊNH

Điều 1: Nay bổ nhiệm ông Phương Văn Long – Cử nhân địa chất giữ chức Trưởng phòng thí nghiệm kiểm định xây dựng từ ngày 02 tháng 4 năm 2021.

Điều 2: Trưởng phòng thí nghiệm kiểm định xây dựng có quyền và nhiệm vụ sau:

- Tổ chức quản lý và điều hành hoạt động của Phòng Thí nghiệm chuyên ngành, thực hiện các nghiệp vụ kỹ thuật thử nghiệm theo tiêu chuẩn kỹ thuật của Nhà nước quy định.
- Thực hiện mọi nhiệm vụ của Giám đốc Công ty giao.
- Được hưởng chế độ phụ cấp trách nhiệm theo quy định của công ty.

Điều 3: Các ông Trưởng phòng Hành chính, Phòng thí nghiệm, các phòng ban, đơn vị có liên quan và ông Phương Văn Long căn cứ quyết định thi hành./.
Quyết định có hiệu lực kể từ ngày ký.

Nơi nhận:

- Như điều 3;
- Các đơn vị trực thuộc Công ty;
- Lưu văn phòng Công ty.

CÔNG TY TNHH TƯ VẤN XÂY DỰNG
MINH LONG TÂY NINH
GIÁM ĐỐC



Trần Phương Linh

Tây Ninh, ngày 02 tháng 4 năm 2021

QUYẾT ĐỊNH CỦA GIÁM ĐỐC
CÔNG TY TNHH TƯ VẤN XÂY DỰNG MINH LONG TÂY NINH
(V/v: Xây dựng bộ máy phân công nhiệm vụ phòng thí nghiệm)

- Căn cứ Luật Doanh nghiệp đã được Quốc hội Nước Cộng hoà xã hội chủ nghĩa Việt nam thông qua ngày 26/11/2014;
- Căn cứ Nghị định số 62/2016/NĐ-CP ngày 01/7/2016 của Chính phủ Quy định về điều kiện hoạt động giám định tư pháp xây dựng và thí nghiệm chuyên ngành xây dựng và Thông tư số 06/2017/TT-BXD ngày 25/4/2017 của Bộ Xây dựng về hướng dẫn hoạt động thí nghiệm chuyên ngành xây dựng
- Xét yêu cầu nhiệm vụ và điều lệ hoạt động của Công ty.

QUYẾT ĐỊNH

Điều 1: Xây dựng bộ máy phân công nhiệm vụ của Phòng thí nghiệm kiểm định xây dựng như sau:



Điều 2: Các Ông (bà) Trưởng, Phó phòng Thí nghiệm và kiểm định chất lượng công trình, và các cán bộ CNV có tên trong danh sách chịu trách nhiệm thi hành quyết định này.

Nơi nhận:

- Như điều 3.
- Các đơn vị trực thuộc Công ty.
- Lưu văn phòng Công ty.

CÔNG TY TNHH TƯ VẤN XÂY DỰNG
MINH LONG TÂY NINH
GIÁM ĐỐC



Trần Phương Linh

Tây Ninh, ngày 04 tháng 04 năm 2026

**CÔNG BỐ CÔNG KHAI THÔNG TIN VỀ NĂNG LỰC
ĐỦ ĐIỀU KIỆN HOẠT ĐỘNG THÍ NGHIỆM CHUYÊN NGÀNH XÂY DỰNG**

Kính gửi: Sở Xây dựng tỉnh Tây Ninh

Căn cứ Nghị định số 62/2016/NĐ-CP ngày 01/7/2016 của Chính phủ quy định về điều kiện hoạt động giám định tư pháp xây dựng và thí nghiệm chuyên ngành xây dựng;

Căn cứ Nghị định số 35/2023/NĐ-CP ngày 20/6/2023 của Chính phủ về sửa đổi, bổ sung một số điều của các Nghị định thuộc lĩnh vực quản lý nhà nước của Bộ Xây dựng;

Căn cứ Nghị định số 14/2026/NĐ-CP ngày 13/01/2026 của Chính phủ về sửa đổi, bổ sung một số điều của các Nghị định để cắt giảm, đơn giản hóa thủ tục hành chính liên quan đến hoạt động sản xuất, kinh doanh thuộc phạm vi quản lý của Bộ Xây dựng;

Căn cứ giấy chứng nhận thí nghiệm chuyên ngành xây dựng số 86/GCN-BXD ngày 12/05/2021 chứng nhận năng lực thực hiện các phép thử của phòng thí nghiệm chuyên ngành xây dựng LAS-XD 1328

Thực hiện Công văn số 2635/SXD-VLXDMT ngày 12/03/2026 của Sở Xây dựng tỉnh Tây Ninh về việc triển khai thực hiện việc công bố thông tin của tổ chức hoạt động thí nghiệm chuyên ngành xây dựng theo quy định tại Nghị định số 14/2026/NĐ CP ngày 13/01/2026 của Chính phủ.

Công ty TNHH Tư vấn Xây dựng Minh Long Tây Ninh xin công bố công khai thông tin về năng lực hoạt động thí nghiệm chuyên ngành xây dựng như sau:

I. Thông tin về Tổ chức hoạt động thí nghiệm chuyên ngành xây dựng

1. Tên tổ chức hoạt động thí nghiệm chuyên ngành xây dựng: Công ty TNHH Tư vấn Xây dựng Minh Long Tây Ninh.

Quyết định thành lập, Giấy chứng nhận đăng ký doanh nghiệp số: 3901313349 ngày 02 tháng 04 năm 2021

Địa chỉ: Số 2 tổ 3 khu phố Thanh Sơn, phường Thành Điền, tỉnh Tây Ninh

Điện thoại: 0933 485 626 - 0943 220 552 Email: minhlongtayninh@gmail.com

Mã số thuế: 3901313349

2. Thông tin Phòng thí nghiệm: Phòng thí nghiệm kiểm định xây dựng

(Đã được cấp giấy chứng nhận số: 86/GCN-BXD ngày 12/05/2021. Mã số: Las-xd 1328)

Địa chỉ: Số 2 tổ 3 khu phố Thanh Sơn, phường Thành Điền, tỉnh Tây Ninh

Điện thoại: 0933 485 626 - 0943 220 552 Email: minhlongtayninh@gmail.com

DANH MỤC CHỈ TIÊU THÍ NGHIỆM

TT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Máy móc, thiết bị	Thí nghiệm viên phụ trách
THỬ NGHIỆM CƠ LÝ XI MĂNG				
1.	Độ mịn, khối lượng riêng của xi măng	TCVN 13605:23	Sàng, cân kỹ thuật, bình Le Chatelier, phễu nhỏ, bể ổn nhiệt	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
2.	Xác định giới hạn bền uốn và nén	TCVN 6016:11	Máy trộn, khuôn đúc mẫu, máy nén, bộ gá uốn, cân kỹ thuật, đồng hồ bấm giây	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
3.	Xác định độ dẻo tiêu chuẩn, thời gian đông kết và tính ổn định thể tích	TCVN 6017:15	Cân kỹ thuật, bộ dụng cụ Vicat, thước, đồng hồ bấm giây, khuôn	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
4.	Xác định sự thay đổi chiều dài thanh vữa trong dung dịch sulfat	TCVN 7713:07	Cân kỹ thuật Khuôn đúc mẫu, máy nén, thùng ngâm mẫu	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
THỬ NGHIỆM HỖN HỢP BÊ TÔNG VÀ BÊ TÔNG NẶNG				
5.	Xác định độ sụt của hỗn hợp bê tông	TCVN 3106:93	Côn thử hình nón cụt, mâm thép, thước đo, thanh đầm,	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
6.	Thử độ cứng vebe	TCVN 3107:93	Thiết bị Vebe, Bàn rung, Thanh đầm, Đồng hồ	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
7.	Xác định khối lượng thể tích hỗn hợp bê tông	TCVN 3108:93	Thùng kim loại, Cân kỹ thuật, Thước lá, thiết bị đầm	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
8.	Xác định độ tách nước, tách vữa	TCVN 3109:93	Khuôn thép, Cân kỹ thuật, Sàng, Thước lá, Tủ sấy...	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
9.	Xác định hàm lượng bột khí	TCVN 3111:93	Bình thử bột khí	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
10.	Xác định khối lượng riêng	TCVN 3112:93	Bình khối lượng riêng, Cân kỹ thuật	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải

TT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Máy móc, thiết bị	Thí nghiệm viên phụ trách
11.	Xác định độ hút nước	TCVN 3113:93	Cân, bình ngâm mẫu, tủ sấy	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
12.	Độ mài mòn	TCVN 3114:93	Máy mài mòn bề mặt, cân kỹ thuật, khuôn mẫu v.v..	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
13.	Xác định khối lượng thể tích bê tông	TCVN 3115:93	Cân kỹ thuật, tủ sấy, bình hút ẩm, thùng đo thể tích có vòi	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
14.	Xác định độ chống thấm của bê tông	TCVN 3116:93	Máy thử độ chống thấm	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
15.	Độ co ngót của bê tông	TCVN 3117:93	Đồng hồ đo co ngót có độ chính xác đến 0,001mm và các chốt đo gắn vào mẫu	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
16.	Xác định giới hạn bền khi nén	TCVN 3118:93	Máy nén, thước lá và đệm truyền tải	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
17.	Xác định giới hạn bền kéo khi uốn	TCVN 3119:93	Máy thử uốn, Thước lá	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
18.	Giới hạn bền kéo uốn dọc trục khi bẻ	TCVN 3120:93	Máy nén, gối truyền tải	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
19.	Xác định cường độ lăng trụ và môđun đàn hồi khi nén tĩnh	TCVN 5726:93	Khung đo biến dạng, Biến dạng kế, Máy nén, Thước đo	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
THỬ NGHIỆM CỐT LIỆU BÊ TÔNG VÀ VỮA				
20.	Xác định thành phần hạt và môđun độ lớn	TCVN 7572-2:06	Cân kỹ thuật, bộ sàng tiêu chuẩn	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
21.	Hướng dẫn xác định thành phần thạch học	TCVN 7572-3:06	Cân kỹ thuật, sàng, kính lúp	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải

TT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Máy móc, thiết bị	Thí nghiệm viên phụ trách
22.	Xác định khối lượng riêng, khối lượng thể tích và độ hút nước	TCVN 7572-4:06	Cân kỹ thuật, sàng, tủ sấy, bình tỷ trọng	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
23.	Xác định khối lượng riêng, khối lượng thể tích và độ hút nước của đá gốc và cốt liệu lớn	TCVN 7572-5:06	Cân kỹ thuật, thùng ngâm mẫu, thước kẹp, tủ sấy	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
24.	Xác định khối lượng thể tích xếp và độ hồng	TCVN 7572-6:06	Thùng đong, phễu chứa vật liệu, tủ sấy, thước lá, sàng	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
25.	Xác định độ ẩm	TCVN 7572-7:06	Cân kỹ thuật, tủ sấy	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
26.	XĐ hàm lượng bụi, bùn, sét trong cốt liệu lớn và hàm lượng sét cục trong cốt liệu nhỏ	TCVN 7572-8:06	Cân kỹ thuật, tủ sấy, thùng rửa cốt liệu, đồng hồ bấm giây	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
27.	Xác định tạp chất hữu cơ	TCVN 7572-9:06	Ổng dung tích, cân kỹ thuật, sàng, thuốc thử, bếp, lò nung	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
28.	XĐ cường độ và độ hóa mềm của đá gốc	TCVN 7572-10:06	Máy nén, thước kẹp, thùng ngâm mẫu, cân kỹ thuật	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
29.	Xác định độ nén đập và hệ số hóa mềm của cốt liệu lớn	TCVN 7572-11:06	Máy nén, xi lanh, cân kỹ thuật, bộ sàng, tủ sấy, thùng ngâm mẫu	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
30.	XĐ độ mài mòn klhi va đập của cốt liệu lớn (Los Angeles)	TCVN 7572-12:06	Máy Los Angeles, bi thép, cân kỹ thuật, bộ sàng, tủ sấy	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
31.	Xác định hàm lượng hạt thoi dẹt trong cốt liệu lớn	TCVN 7572-13:06	Thước kẹp, cân kỹ thuật, sàng	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
32.	Xác định khả năng phản ứng kiềm silic	TCVN 7572-14:06	Cân kỹ thuật, tủ sấy, sàng, bếp, giấy lọc định lượng....	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh,

TT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Máy móc, thiết bị	Thí nghiệm viên phụ trách
33.	Xác định hàm lượng ion clorua	TCVN 7572-15:06	Sàng, cân kỹ thuật, tủ sấy, bình dung tích, phễu lọc, giấy lọc	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
34.	Xác định hàm lượng sunfat và sunfit trong cốt liệu nhỏ	TCVN 7572-16:06	Cân kỹ thuật, sàng, tủ sấy, bình dung tích, cốc nung,	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
35.	Xác định hàm lượng hạt mềm yếu và phong hóa trong đá dăm (sỏi)	TCVN 7572-17:06	Cân kỹ thuật, tủ sấy, bộ sàng,	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
36.	Xác định lượng hạt bị đập vỡ	TCVN 7572-18:06	Cân kỹ thuật, kính lúp	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
37.	Xác định hàm lượng silic oxit vô định hình	TCVN 7572-19:06	Cân kỹ thuật, sàng, tủ sấy, bình kim loại, bình dung tích, chén sứ, giấy lọc	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
38.	Xác định hàm lượng mica	TCVN 7572-20:06	Cân kỹ thuật, tủ sấy, bộ sàng, giấy nhám, đĩa thủy tinh	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
39.	Xác định hệ số (ES)	ASTM D2419; AASHTO T176	Bộ thí nghiệm đương lượng cát (hệ số ES)	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
THỬ NGHIỆM VỮA XÂY DỰNG				
40.	Xác định kích thước hạt cốt liệu lớn nhất	TCVN 3121-1:03	Bộ sàng, cân kỹ thuật	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
41.	Xác định độ lưu động của vữa tươi	TCVN 3121-3:03	Bàn dằn, khuôn côn, que đâm, thước đo	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
42.	Xác định khối lượng thể tích của vữa tươi	TCVN 3121-6:03	Cân kỹ thuật, bình đong	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
43.	Xác định khối lượng thể tích mẫu vữa đóng rắn	TCVN 3121-10:03	Cân kỹ thuật, tủ sấy, thước kẹp	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải

TT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Máy móc, thiết bị	Thí nghiệm viên phụ trách
44.	Xác định cường độ uốn và nén của vữa đã đóng rắn	TCVN 3121-11:03	Khuôn đúc mẫu, máy nén	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
45.	Xác định độ hút nước của vữa đã đóng rắn	TCVN 3121-18:03	Bình chứa, cân kỹ thuật, tủ sấy	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
46.	Độ dính bám trên nền	TCVN 9349:12	Máy kéo, đĩa nhôm	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
THỬ NGHIỆM CƠ LÝ ĐẤT TRONG PHÒNG				
47.	Xác định khối lượng riêng (tỷ trọng)	TCVN 4195:12	Cân kỹ thuật, bình tỷ trọng, tủ sấy, sàng, tỷ trọng kế; bình hút chân không, phễu, cốc có nắp	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
48.	Xác định độ ẩm và độ hút ẩm	TCVN 4196:12	Cân kỹ thuật, tủ sấy, sàng, bình hút ẩm	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
49.	Xác định giới hạn dẻo, giới hạn chảy	TCVN 4197:12	Cân kỹ thuật, tủ sấy, sàng, tấm kính nhám, chùy xuyên Vaxiliep, dụng cụ Casagrande; khuôn, hộp, cối chày sứ, dao...	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
50.	Xác định thành phần cỡ hạt	TCVN 4198:14	Cân kỹ thuật, tủ sấy, sàng, bình hút ẩm, Nước cất và hóa chất phân tán	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
51.	Xác định sức chống cắt trên máy cắt phẳng.	TCVN 4199:12	Máy cắt phẳng, hộp cắt	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
52.	Xác định tính nén lún trong điều kiện không nở hông	TCVN 4200:12	Máy nén lún, cân kỹ thuật, tủ sấy, thước kẹp	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
53.	Xác định độ chặt tiêu chuẩn	TCVN 4201:12; 22TCN 333-06; TCVN 12790:20	Bộ đầm nện Proctor, cân kỹ thuật, tủ sấy, sàng	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải

TT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Máy móc, thiết bị	Thí nghiệm viên phụ trách
54.	Xác định khối lượng thể tích (dung trọng)	TCVN 4202:12	Bộ dao vòng, thước kẹp, tủ sấy, cân kỹ thuật	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
55.	Thí nghiệm sức chịu tải của đất (CBR) trong phòng thí nghiệm	22TCN 332:06; TCVN 8821:12; TCVN 12792:20	Máy nén CBR, vòng lực, đồng hồ đo biến dạng, Khuôn CBR (Cỏi), chày đầm, tủ sấy	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
56.	Thí nghiệm nén 3 trục (UU, CU, CD, CV)	TCVN 8868:11	Máy nén 3 trục	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
57.	Xác định hệ số thấm của đất	TCVN 8723:12; ASTM D2434:00	Dao vòng, bộ thấm đất, sàng, cân kỹ thuật, thước kẹp, tủ sấy, nhiệt kế, bình hút chân không	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
58.	Thí nghiệm nén 1 trục có nở hông	ASTM D2166-01	Máy nén đất 1 trục nở hông, cân kỹ thuật, tủ sấy	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
59.	Đất gia cố xi măng: Xác định cường độ kéo khi ép chế, modun đàn hồi, cường độ kháng nén, kháng uốn	TCVN 9403:12; TCVN 8862:11	Máy nén, bộ gá ép chế, cân kỹ thuật, thước kẹp, tủ sấy, khuôn đúc mẫu	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
60.	Đất gia cố chất kết dính: Xác định đầm nén chặt, cường độ kháng ép, môđun đàn hồi, độ ổn định nước sau 5 chu kỳ bão hòa sấy	TCVN 9843:13; 22TCN 59:84	Máy nén, bộ gá đo biến dạng, bộ đầm nện, cân kỹ thuật, thước kẹp, sàng, máy nén lún	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
KIỂM TRA THÉP, KIM LOẠI, MỎI HÀN				
61.	Thử kéo	TCVN 197:14; ASTM A370	Máy kéo, thước kẹp	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
62.	Thử uốn	TCVN 198:08; ASTM A370	Máy kéo, thước kẹp, bộ gá uốn, thước đo góc	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải

TT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Máy móc, thiết bị	Thí nghiệm viên phụ trách
63.	Mỗi hàn kim loại: Thử kéo, thử uốn, thử va đập	TCVN 5401:10; TCVN 5402:10; TCVN 5403:10	Máy kéo, máy thử va đập, thước kẹp, kính lúp	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
THỬ NGHIỆM BÊ TÔNG NHỰA				
64.	Phương pháp xác định độ ổn định, độ dẻo Marshall	TCVN 8860-1:11	Máy nén Marshall, bộ đảm Marshall, bể ổn nhiệt, thước kẹp, tủ sấy	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
65.	Phương pháp xác định hàm lượng nhựa bằng phương pháp chiết sử dụng máy ly tâm	TCVN 8860-2:11	Máy quay ly tâm, tủ sấy, cân kỹ thuật, dung môi	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
66.	Phương pháp xác định thành phần hạt	TCVN 8860-3:11	Sàng, cân kỹ thuật	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
67.	Phương pháp xác định tỷ trọng lớn nhất, khối lượng riêng của bê tông nhựa ở trạng thái rời	TCVN 8860-4:11	Bình đựng mẫu, máy hút chân không, đồng hồ đo áp suất, bể ổn nhiệt, cân kỹ thuật, nhiệt kế, tủ sấy	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
68.	Phương pháp xác định tỷ trọng khối, khối lượng thể tích của bê tông nhựa đã đầm nén	TCVN 8860-5:11	Bể ổn nhiệt, giỏ treo, cân kỹ thuật, nhiệt kế, tủ sấy	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
69.	Phương pháp xác định độ chảy nhựa	TCVN 8860-6:11	Rọ thép mắt lưới khoảng 6,3 mm, cân kỹ thuật, nhiệt kế, tủ sấy	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
70.	Phương pháp xác định độ góc cạnh của cát	TCVN 8860-7:11	Ống đồng, phễu, giá đỡ, tấm kính, khay, dao gạt, cân kỹ thuật	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
71.	Phương pháp xác định hệ số độ lu lèn	TCVN 8860-8:11	Máy khoan rút lõi, máy nén Marshall, bộ đảm Marshall, bể nước, cân kỹ thuật, nhiệt kế, tủ sấy	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
72.	Phương pháp xác định độ rỗng dư	TCVN 8860-9:11	Cân thủy tĩnh, nhiệt kế, tủ sấy	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Trung Quyền, Nguyễn Ngọc Hải

TT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Máy móc, thiết bị	Thí nghiệm viên phụ trách
73.	Phương pháp xác định độ rỗng cốt liệu	TCVN 8860-10:11	Cân thủy tĩnh, nhiệt kế, tủ sấy	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
74.	Phương pháp xác định độ rỗng lấp đầy nhựa	TCVN 8860-11:11	Cân thủy tĩnh, nhiệt kế, tủ sấy	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
75.	Phương pháp xác định độ ổn định của bê tông nhựa	TCVN 8860-12:11	Máy nén Marshall, bộ đầm Marshall, cân kỹ thuật, bể ổn nhiệt, thước kẹp, tủ sấy	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
THỬ NGHIỆM CƠ LÝ GẠCH				
76.	Kiểm tra kích thước và mức khuyết tật ngoại quan	TCVN 6355-1:09	Thước kẹp, thước lá	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
77.	Xác định cường độ bền nén	TCVN 6355-2:09	Máy nén, thước kẹp, thước lá	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
78.	Xác định cường độ bền uốn	TCVN 6355-3:09	Máy nén, bộ gối uốn, thước kẹp, thước lá	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
79.	Xác định độ hút nước	TCVN 6355-4:09	Cân kỹ thuật, bể nước, tủ sấy	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
80.	Xác định khối lượng thể tích	TCVN 6355-5:09	Cân kỹ thuật, thước kẹp, thước lá	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
81.	Xác định độ rỗng	TCVN 6355-6:09	Cân thủy tĩnh, bể nước, thước kẹp, thước lá, tủ sấy, cát làm đầy	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
82.	Xác định vết tróc do vôi	TCVN 6355-7:09	Bể nước, thước kẹp, thước lá	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
83.	Gạch bê tông tự chèn: Thí nghiệm kích thước, khuyết tật ngoại quan;	TCVN 6476:99	Máy nén, thước kẹp, thước lá, tủ sấy	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải

TT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Máy móc, thiết bị	Thí nghiệm viên phụ trách
	cường độ nén; độ mài mòn, độ hút nước			
84.	Gạch bê tông: kích thước, khuyết tật ngoại quan, cường độ nén, độ rỗng, độ mài mòn, độ hút nước, độ thấm nước	TCVN 6477:16	Máy nén, thước kẹp, thước lá, cân kỹ thuật, bể nước, tủ sấy, ống đo độ thấm nước	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
85.	Sản phẩm bê tông nhẹ, gạch bê tông nhẹ: Xác định: kích thước và khuyết tật ngoại quan; cường độ nén; độ hút nước; khối lượng thể tích khô; độ co khô	TCVN 9030:17	Máy nén, thước kẹp, thước lá, cân kỹ thuật, tủ sấy, tủ khí hậu, đồng hồ đo biến dạng	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
86.	Gạch xi măng lát nền: Xác định: Kích thước và khuyết tật ngoại quan, độ hút nước, lực va đập xung kích, tải trọng uốn gãy toàn viên, độ cứng lớp mặt, độ mài mòn.	TCVN 6065:95	Máy nén, máy mài mòn, bộ gá uốn bề nước, cân kỹ thuật, thước kẹp, thước lá, tủ sấy	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
87.	Gạch Granito: Xác định mức khuyết tật ngoại quan, độ mài mòn, độ chịu lực xung kích, độ cứng bề mặt	TCVN 6074:95	Máy nén, thước kẹp, thước lá	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
88.	Gạch ốp lát: Xác định chỉ tiêu cơ lý, xác định kích thước và khuyết tật ngoại quan, độ hút nước, độ bền uốn, độ mài mòn, độ cứng bề mặt theo thang Mohs	TCVN 6415:16	Máy nén, bộ gá uốn, thước kẹp, thước lá, cân kỹ thuật, bể nước, tủ sấy	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải

TT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Máy móc, thiết bị	Thí nghiệm viên phụ trách
89.	Đá ốp lát tự nhiên: Xác định độ hút nước, khối lượng thể tích, độ bền uốn, độ mài mòn, độ cứng bề mặt	TCVN 4732:07	Máy nén, bể nước, cân kỹ thuật, thước kẹp, thước lá, tủ sấy	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
90.	Gạch Terrazzo: Xác định kích thước và khuyết tật ngoại quan; cường độ uốn; độ hút nước; độ mài mòn	TCVN 7744:13	Máy nén, bộ gá uốn, máy mài mòn, bể nước, cân kỹ thuật, thước kẹp, thước lá, tủ sấy	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
91.	Ngói lợp: Xác định kích thước và khuyết tật ngoại quan, độ hút nước, tải trọng uốn gãy, khối lượng một mét vuông ngói ở trạng thái bão hòa nước	TCVN 1452:04	Máy nén, bộ gá uốn, bể nước, cân kỹ thuật, thước kẹp, thước lá, tủ sấy	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
THỬ NGHIỆM TẠI HIỆN TRƯỜNG				
92.	Đo dung trọng, độ ẩm của đất bằng PP dao đai	TCVN 8729:12; 22 TCN 02-71	Bộ dao vong, búa, dao gạt, cân kỹ thuật, tủ sấy	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
93.	Độ ẩm, Khối lượng TT của đất trong lớp kết cấu bằng PP rót cát	TCVN 8729:12; 22 TCN 346:06	Bộ rót cát, đế định vị, búa, đục, cân kỹ thuật, tủ sấy	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
94.	Xác định modul đàn hồi của nền đất và các lớp kết cấu áo đường bằng phương pháp tấm ép cứng	TCVN8861:11	Tấm ép cứng, đồng hồ đo biến dạng, kích gia tải	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
95.	Xác định modul đàn hồi theo độ võng đàn hồi dưới bánh xe bằng cần Benkelman	TCVN8867:11	Cân đo võng Benkelman, đồng hồ đo biến dạng, nhiệt kế	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
96.	Độ bằng phẳng của mặt đường bằng thước 3m	TCVN 8864:11	Thước đo 3m, con nôm	Võ Hoàng Anh Quân, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải

TT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Máy móc, thiết bị	Thí nghiệm viên phụ trách
97.	Kiểm tra độ nhám mặt đường bằng PP rắc cát	TCVN 8866:11	Ổng đong cát, thước lá	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
98.	Phương pháp thử không phá hủy - Xác định cường độ nén sử dụng kết hợp máy đo siêu âm và súng bật nảy	TCVN 9335:12	Máy nén, súng bật nảy	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
99.	Đo điện trở hệ thống chống sét công trình xây dựng, hệ thống điện.	TCVN 9385:12	Máy đo điện trở đất	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
100.	Xác định mô đun biến dạng hiện trường bằng tâm ép phẳng	TCVN 9354:12	Tấm nén, kích thủy lực, đồng hồ đo biến dạng	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
101.	Thí nghiệm CBR hiện trường	ASTM 4429:93; TCVN 8821:11	Kích thủy lực, vòng đo lực, đầu xuyên, đầu nổi, cần nổi, tấm gia tải	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
102.	Cọc - Phương pháp thử nghiệm hiện trường bằng tải trọng ép tĩnh dọc trục	TCVN 9393:12	Kích thủy lực, đồng hồ đo biến dạng	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
103.	Xác định chiều dày lớp bảo vệ, vị trí, đường kính cốt thép trong bê tông	TCVN 9356:12	Máy đo cốt thép	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
104.	Quan trắc lún công trình, đo chuyển vị ngang, đo độ nghiêng công trình, trắc địa công trình xây dựng	TCVN 9360:12; TCVN 9398:12; TCVN 9399:12; TCVN 9400:12; TCVN 8215:12	Máy thủy bình, mia	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
105.	Thí nghiệm xuyên tĩnh	TCVN 9352:12;	Đầu xuyên, cần xuyên, đồng hồ thủy lực, vòng kê	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
106.	Thí nghiệm xuyên tiêu chuẩn (SPT)	TCVN 9351:12	Máy khoan tạo lỗ, đầu xuyên, bộ búa	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung

TT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Máy móc, thiết bị	Thí nghiệm viên phụ trách
			đóng	Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
107.	Thí nghiệm cọc khoan nhồi bằng phương pháp siêu âm	TCVN 9396:12	Đầu phát và đầu thu	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
108.	Thí nghiệm xuyên động (DCP)	ASTM D1586:92; ASTM D6951	Bộ xuyên động (Chùy rơi, thanh dẫn hướng và Đe, thanh xuyên, mũi côn), thước đo	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
109.	Thí nghiệm cắt cánh tại hiện trường (FVT)	22TCN 355-06; ASTM D2573:94	Máy cắt cánh	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
110.	Thí nghiệm chất tải tĩnh để đánh giá độ bền của các bộ phận kết cấu bê tông cốt thép chịu uốn trên công trình	TCVN 9344:12; ASTM E455, E529	Kích thủy lực, khung gia tải, đồng hồ đo biến dạng, máy thủy bình	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
111.	Xác định chiều dày lớp phủ sơn, lớp mạ	TCVN 5408:07; TCVN 2095:93; TCVN 9406:12	Máy đo độ dày màng sơn	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
112.	Xác định lực liên kết cốt thép trong bê tông, neo đá	TCVN 9490:12; ASTM C900; ASTM D4435	Máy khoan lõi, đĩa mài, máy phanh, kích thủy lực, đồng hồ đo áp suất, đồng hồ đo biến dạng	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
113.	Xác định độ thấm nước của đất bằng thí nghiệm đổ nước trong hố đào và trong hố khoan tại hiện trường	TCVN 8731:24	Vòng chắn bằng thép, thùng cấp nước có vạch chia, đồng hồ bấm giây, thước đo	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
114.	Thí nghiệm Bentonite: Xác định khối lượng riêng, độ nhớt, hàm lượng cát, độ pH, tỷ lệ chất keo, lực cắt tĩnh, độ dày áo sét,	TCVN 11893:17	Máy khuấy, ống đong, cân tỷ trọng, cốc đong, đồng hồ bấm giây, sàng, nhiệt kế	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải

TT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Máy móc, thiết bị	Thí nghiệm viên phụ trách
	lượng mất nước, tính ổn định			
115.	Sơn kẻ đường nhiệt dẻo, sơn phản quang: Xác định chất tạo màng, phân loại hạt và hàm lượng hạt thủy tinh, độ phát sáng, độ mài mòn, độ kháng chảy, khối lượng riêng, độ chống trượt, độ phản quang, chiều dày màng sơn,	TCVN 8791:18	Cân kỹ thuật, bình tỷ trọng, tủ sấy, nhiệt kế, bình dung tích, sàng, máy rung, máy mài, khuôn hình nón, thước đo	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
NHỰA BITUM, NHỰA ĐƯỜNG LÔNG, NHỮ TƯƠNG AXÍT				
116.	Xác định độ kim lún, kim lún PI	TCVN 7495:05	Máy đo kim lún, kim xuyên, cốc đựng mẫu, bể ổn nhiệt, bình chuyển tiếp, đồng hồ đo thời gian, nhiệt kế	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
117.	Xác định modun đàn hồi và độ kéo dài ở 25°C	TCVN 7496:05; AASHTO T301	Máy kéo dài nhựa đường	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
118.	Xác định nhiệt độ hóa mềm (Phương pháp vòng và bi)	TCVN 7497:05	Vòng mẫu, bi, vòng dẫn hướng, bình thủy tinh, nhiệt kế, bếp	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
119.	Xác định nhiệt độ bắt lửa	TCVN 7498:05; TCVN8818-2:11	Máy thử nhiệt độ bắt lửa	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
120.	Xác định lượng tổn thất sau khi đun nóng ở 163°C trong 5h	TCVN 7499:05	Tủ sấy, nhiệt kế, cốc mẫu, cân kỹ thuật	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
121.	Xác định độ hòa tan trong tricloetylen	TCVN 7500:05	Cốc Gooch, lưới sợi thủy tinh, bình lọc, ống lọc, bình Erlenmeyer, tủ sấy, cân kỹ thuật	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải

TT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Máy móc, thiết bị	Thí nghiệm viên phụ trách
122.	Xác định khối lượng riêng ở 25°C	TCVN 7501:05	Tỷ trọng kế, bể ổn nhiệt, nhiệt kế, cân kỹ thuật	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
123.	Xác định độ nhớt động học, nhớt tuyệt đối	TCVN 7502:05; ASTM D202; TCVN 8818-5:11	Bể ổn nhiệt, ống nhớt kế, máy hút chân không, cân kỹ thuật	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
124.	Xác định hàm lượng parafin	TCVN 7503:05	Tủ sấy, nhiệt kế, bình chung cất, ống nghiệm, chai rửa thủy tinh, bể điều nhiệt, phễu, cân kỹ thuật, bình hút ẩm, đồng hồ bấm giờ, bình Erlenmeyer	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
125.	Xác định độ dính bám đối với đá	TCVN 7504:05	Bình thủy tinh, nước cất, bếp đun, nhiệt kế	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
126.	Xác định hàm lượng nước	TCVN 8818-3:11	Bình chung cất, bếp, ống ngưng, ống hứng, dung môi, cân kỹ thuật	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
127.	Thí nghiệm chung cất	TCVN 8818-4:11; TCVN 8817-9:11	Bình chung cất, ống ngưng, ống dẫn hướng, vỏ chắn, giá đỡ vỏ chắn, bếp, ống thu, hộp kim loại, nhiệt kế, cân kỹ thuật	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
128.	Xác định độ nhớt Saybolt Furol	TCVN 8817-2:11	Nhớt kế Saybolt Furol, phễu lọc, nhiệt kế, bể ổn nhiệt, Pi-pét, bình đong, bình thủy tinh, đồng hồ bấm giây	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
129.	Xác định độ lắng và độ ổn định lưu trữ	TCVN 8817-3:11	Bình lưu mẫu, pi-pét, cân, cốc, đũa khuấy, tủ sấy	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
130.	Xác định lượng hạt quá cỡ	TCVN 8817-4:11	Sàng, khay kim loại, nhiệt kế, cân, tủ sấy, bình hút ẩm, chậu đựng nước, cốc thủy tinh dung tích 1500ml	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải

TT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Máy móc, thiết bị	Thí nghiệm viên phụ trách
131.	Xác định điện tích hạt	TCVN 8817-5:11	Nguồn điện một chiều 12V, điện cực, bộ phận cách điện, cốc thủy tinh dung tích 250ml, thanh đỡ, bể ổn nhiệt, nhiệt kế, đồng hồ bấm giây	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
132.	Xác định độ khử nhũ	TCVN 8817-6:11	Lưới sàng kích cỡ 1,40mm, cốc kim loại đĩa kim loại, tủ sấy, cân	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
133.	Thử nghiệm trộn với xi măng	TCVN 8817-7:11	Sàng, khay kim loại, chảo trộn, đĩa trộn, ống đong, cân, tủ sấy	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
134.	Xác định độ dính bám và tính chịu nước	TCVN 8817-8:11	Chảo trộn, dao trộn, sàng, nhiệt kế, cân	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
135.	Thử nghiệm bay hơi	TCVN 8817-10:11	Cốc thủy tinh, đĩa thủy tinh, cân, tủ sấy, sàng	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
136.	Nhận biết nhũ tương nhựa đường a xít phân tách nhanh	TCVN 8817-11:11	Tấm kim loại, sàng, cốc thủy tinh, cốc trộn, cân kỹ thuật, dao trộn, găng tay chịu nhiệt, cát chuẩn	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
137.	Nhận biết nhũ tương nhựa đường a xít phân tách phân tách chậm	TCVN 8817-12:11	Tấm kim loại, sàng, cốc thủy tinh, cốc trộn, cân kỹ thuật, dao trộn, găng tay chịu nhiệt, cát chuẩn	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
138.	Xác định khả năng trộn lẫn với nước	TCVN 8817-13:11	Cốc thủy tinh, ống đong, nhiệt kế, đĩa thủy tinh, nước cất	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
139.	Xác định khối lượng thể tích	TCVN 8817-14:11	Bình đong tiêu chuẩn, cân, bể ổn nhiệt	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
140.	Xác định độ dính bám với cốt liệu tại hiện trường	TCVN8817-15:11	Cốc kim loại, chảo, ống đong, dao trộn, sàng tiêu chuẩn lỗ vuông 19mm	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải

TT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Máy móc, thiết bị	Thí nghiệm viên phụ trách
PHÂN TÍCH HÓA NƯỚC CHO XÂY DỰNG				
141.	Xác định hàm lượng muối hòa tan và lượng cặn không tan	TCVN 4560:88	Tủ sấy, lò nung, bình hút ẩm, bát sứ, chén sứ, phễu lọc, giấy lọc	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
142.	Xác định độ pH	TCVN 6492:11	Bình mẫu, nhiệt kế, pH-mét, giấy quỳ	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
143.	Xác định lượng tạp chất hữu cơ	TCVN 6186:96	Nồi cách thủy, ống nghiệm, buret, bình đong, pi-pét	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
144.	Hàm lượng ion sunfat (SO_4^{2-})	TCVN 6200:96	Phễu lọc thủy tinh xộp, bình thủy tinh có vòi, cân phân tích, bát cô bạch kim	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
145.	Hàm lượng ion clorua (Cl^-)	TCVN 6194:96	Bình thủy tinh, pH-mét, pi-pét, thuốc thử	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
VẢI ĐỊA KỸ THUẬT- BẮC THẨM				
146.	Cường độ kéo, kéo giật và độ giãn dài	TCVN 8871-1:11	Máy kéo, ngàm kẹp, thước đo	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
147.	Cường độ xé rách hình thang	TCVN 8871-2:11	Máy kéo, ngàm kẹp, thước đo, khuôn hình thang	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
148.	Sức kháng xuyên thủng (CBR)	TCVN 8871-3:11	Máy nén, mũi xuyên, ngàm kẹp, thước đo	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
149.	Sức chịu chọc thủng	TCVN 8871-4:11	Máy nén, mũi xuyên, ngàm kẹp, thước đo	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
150.	Xác định áp lực kháng bức, kháng xuyên	TCVN 8871-5:11	Máy nén, ngàm kẹp, thước đo	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
151.	Kích thước lỗ biểu kiến	TCVN 8871-6:11	Bộ sàng, cân, tủ sấy, đồng hồ bấm giờ	Võ Hoàng Anh Quân, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải

TT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Máy móc, thiết bị	Thí nghiệm viên phụ trách
152.	Cường độ chịu kéo của mỗi nối	TCVN 9138:12	Máy kéo, ngàm kẹp, đồng hồ bấm giờ, thước đo	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
153.	Khối lượng trên đơn vị diện tích	TCVN 8221:09	Thước thẳng, compa, khuôn mẫu, cân kỹ thuật, tủ sấy	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
154.	Độ dày danh định, độ dày tiêu chuẩn	TCVN 8220:09	Khuôn mẫu, máy đo độ dày, tủ sấy	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
155.	Xác định sức bền kháng thủng bằng phương pháp rơi côn	TCVN 8484:10	Côn thử, vòng kẹp mẫu, mặt bích dịch chuyển, côn đo	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải
156.	Xác định độ dẫn nước, khả năng thoát nước	TCVN 8483:10	Máy đo độ dẫn nước, khuôn mẫu, đồng hồ bấm giây, nhiệt kế	Võ Hoàng Anh Quân, Nguyễn Sam Trung Quyền, Lê Bảo Linh, Nguyễn Ngọc Hải

Công ty TNHH Tư vấn Xây dựng Minh Long Tây Ninh cam kết chịu trách nhiệm về tính chính xác, hợp pháp của hồ sơ và nội dung kê khai trong bản công bố; cam kết hành nghề hoạt động thí nghiệm chuyên ngành xây dựng theo đúng nội dung ghi trong danh mục đủ điều kiện hoạt động thí nghiệm chuyên ngành xây dựng được công bố và tuân thủ các quy định của pháp luật có liên quan

**CÔNG TY TNHH TƯ VẤN XÂY DỰNG
MINH LONG TÂY NINH**

GIÁM ĐỐC

Trần Phương Linh

DANH MỤC MÁY MÓC, THIẾT BỊ

Tên máy móc, thiết bị	Chu kỳ kiểm định hiệu chuẩn	Ngày kiểm định hiệu chuẩn lần cuối	Cơ quan kiểm định hiệu chuẩn	Ghi chú
Tủ sấy Hiệu: KETONG – Trung Quốc Model: 101-1	1 năm	03/04/2026	Công ty CP Kiểm định Hiệu chuẩn đo lường SG (ĐK343)	
Cân bán phân tích OHAUS	1 năm	03/04/2026	Công ty CP Kiểm định Hiệu chuẩn đo lường SG (ĐK343)	
Cân kỹ thuật OHAUS (15kg)	1 năm	03/04/2026	Công ty CP Kiểm định Hiệu chuẩn đo lường SG (ĐK343)	
Cân kỹ thuật OHAUS (15kg)	1 năm	03/04/2026	Công ty CP Kiểm định Hiệu chuẩn đo lường SG (ĐK343)	
Máy nén cố kết (tam liên)	1 năm	03/04/2026	Công ty CP Kiểm định Hiệu chuẩn đo lường SG (ĐK343)	
Máy cắt trực tiếp Nanjing	1 năm	03/04/2026	Công ty CP Kiểm định Hiệu chuẩn đo lường SG (ĐK343)	
Máy thử nén TSY-2000	1 năm	03/04/2026	Công ty CP Kiểm định Hiệu chuẩn đo lường SG (ĐK343)	
Bộ kim lún nhựa tự động – TQ Hiển thị bằng điện tử Model: DF-6	1 năm	03/04/2026	Công ty CP Kiểm định Hiệu chuẩn đo lường SG (ĐK343)	
Máy nén Mashall – TQ	1 năm	03/04/2026	Công ty CP Kiểm định Hiệu chuẩn đo lường SG (ĐK343)	
Máy thử kéo-nén Thép WE-1000B	1 năm	03/04/2026	Công ty CP Kiểm định Hiệu chuẩn đo lường SG (ĐK343)	

Bộ cần Benkenman – Việt Nam Kiểu dáng Châu Âu Tỷ lệ 2:1; làm bằng INOX , rút 3 đoạn, hình thức gọn gàng, dễ sử dụng	1 năm	03/04/2026	Công ty CP Kiểm định Hiệu chuẩn đo lường SG (ĐK343)	
Đội thủy lực 32T	1 năm	03/04/2026	Công ty CP Kiểm định Hiệu chuẩn đo lường SG (ĐK343)	
Bộ đầm nện tiêu chuẩn	1 năm	03/04/2026	NỘI BỘ	
Bộ Sàng tiêu chuẩn, U.S.A	1 năm	03/04/2026	NỘI BỘ	
Bộ Sàng tiêu chuẩn D300 mắc vuông	1 năm	03/04/2026	NỘI BỘ	
Tỷ trọng kế Alla	1 năm	03/04/2026	NỘI BỘ	
Dao vòng 100cc	1 năm	03/04/2026	NỘI BỘ	
Hộp nhôm	1 năm	03/04/2026	NỘI BỘ	
Bộ cối chày	1 năm	03/04/2026	NỘI BỘ	
Bình hút ẩm	1 năm	03/04/2026	NỘI BỘ	
Bình tỷ trọng 100ml	1 năm	03/04/2026	NỘI BỘ	
Nhiệt kế thủy ngân 10 – 200°C/1°C	1 năm	03/04/2026	NỘI BỘ	
Đồng hồ bấm giây	1 năm	03/04/2026	NỘI BỘ	
Ống đong 1000ml	1 năm	03/04/2026	NỘI BỘ	
Bếp điện	1 năm	03/04/2026	NỘI BỘ	
Máy chiết nhựa 3000g (LLC-4)	1 năm	03/04/2026	NỘI BỘ	
Máy khoan xác định bề dày của bê tông Honda GXV 270	1 năm	03/04/2026	NỘI BỘ	
Búa thử bê tông Proceq	1 năm	03/04/2026	NỘI BỘ	
Bộ thí nghiệm xác định độ chặt hiện trường bằng phương pháp rót cát	1 năm	03/04/2026	NỘI BỘ	
Thước 3m	1 năm	03/04/2026	NỘI BỘ	
Khuôn gá uốn cho máy nén TYA-2000	1 năm	03/04/2026	NỘI BỘ	
Khuôn Bê tông bằng nhựa:15x15x15	1 năm	03/04/2026	NỘI BỘ	
Máy đầm Bê tông nhựa bằng tay	1 năm	03/04/2026	NỘI BỘ	
Khuôn đầm mẫu Bê tông nhựa	1 năm	03/04/2026	NỘI BỘ	
Khuôn Bê tông bằng	1 năm	03/04/2026	NỘI BỘ	

nhựa:20x20x20				
Bình tỷ trọng xi măng có bầu 250ml	1 năm	03/04/2026	NỘI BỘ	
Khuôn Bê tông xi măng: D15x30	1 năm	03/04/2026	NỘI BỘ	
Bộ thí nghiệm uốn gạch	1 năm	03/04/2026	NỘI BỘ	
Bếp điện gia nhiệt	1 năm	03/04/2026	NỘI BỘ	
Khay tôn 25x40 nhựa tưới	1 năm	03/04/2026	NỘI BỘ	
Cạping mẫu trụ D150	1 năm	03/04/2026	NỘI BỘ	
Cốc thủy tinh 1000ml	1 năm	03/04/2026	NỘI BỘ	
Cốc thủy tinh 500ml	1 năm	03/04/2026	NỘI BỘ	
Cốc thủy tinh 250ml	1 năm	03/04/2026	NỘI BỘ	



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)

SAI GON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

Địa chỉ : 80/7/14/8 Đường số 9, Khu phố 5, phường Hiệp Bình, Thành phố Hồ Chí Minh

Hotline : 0933 532 566 hoặc 0971 291 720 – Email : saigonscm@gmail.com – Hỗ trợ khách hàng : 0917 517 729

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CALIBRATION CERTIFICATE

Số/No : SCM – 13462

Tên phương tiện đo : **HỆ THỐNG ĐO THÔNG SỐ NHIỆT ĐỘ - TỬ NHIỆT/**
Object **TEMPERATURE MEASUREMENT SYSTEM OF DRY OVEN**

Kiểu : HN101 – 1A Số hiệu : 0513 – 86511077 Nơi sản xuất : Trung Quốc/
Type *Serial N.^o* *Manufacturer* *China*

Đặc trưng kỹ thuật : * Phạm vi nhiệt độ/ *Range* :
Technical Specification Nhiệt độ môi trường/ *Ambient* đến/to 300 °C
* Độ phân giải/ *Resolution* : 1 °C

Khách hàng : **CÔNG TY TNHH TƯ VẤN XÂY DỰNG MINH LONG**
Customer **TÂY NINH**

Nơi hiệu chuẩn : Số 2, Tổ 3, Ấp Thanh Sơn, Phường Thanh Điền, Tỉnh Tây Ninh
Place of calibration Số 2, Tổ 3, Ấp Thanh Sơn, Phường Thanh Điền, Tỉnh Tây Ninh

Phương pháp hiệu chuẩn/ *Method of Calibration* : QTHC/SCM 08 : 2017

Điều kiện môi trường/ *Environmental Conditions* : (26 ± 2) °C; (60 ± 10) % RH

Chuẩn được sử dụng/ *Standards used* : TB.35 – Chuẩn nhiệt độ / *Temperature Standard*

Liên kết chuẩn/ *Traceability* : VILAS 1462

Hiệu lực/ *Due date* : 10 / 2026

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ *Adjustment* : Không / *No*

Kết quả/ *Results* : Trang / *Page* : 2/2

Tem hiệu chuẩn/ *Calibration label* : SCM – 13462

Ngày hiệu chuẩn/ *Date of calibration* : 03 / 4 / 2026

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo : 03 / 4 / 2027
The calibration date should be recommended

TP.HCM, ngày 04 tháng 4 năm 2026

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
Head of Measurement Lab.

Tôn Nhất Vi



Nguyễn Hà Minh Huy

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)

Giá trị cài đặt/ Set Value (°C)	Giá trị trung bình đọc trên phương tiện chuẩn/ Average reading value on standards (°C)	Giá trị chỉ thị/ Indicated value (°C)	Số hiệu chính/ Correction (°C)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (k = 2; P ≈ 95 %) (°C)
100	101,1	100	1,1	6
150	152,2	150	2,2	

Ghi chú/ Notes :

- Giá trị nhiệt độ được hiệu chuẩn theo yêu cầu của khách hàng.
The temperature value is calibrated as the customer's requirement.

Chú ý/ Attention:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ *This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.*
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ *This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.*

SAIGONCM

Số/ No : SCM – 13462



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)

SAIGON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

Địa chỉ : 80/7/14/8 Đường số 9, Khu phố 5, phường Hiệp Bình, Thành phố Hồ Chí Minh

Hotline : 0933 532 566 hoặc 0971 291 720 – Email : saigonscm@gmail.com – Hỗ trợ khách hàng : 0917 517 729

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CALIBRATION CERTIFICATE

Số/No : SCM – 13468

Tên phương tiện đo : **CÂN ĐĨA/ BENCH WEIGHT SCALES**
Object

Kiểu : **UWA – M** Số hiệu : **NV 2204078** Nơi sản xuất : **UTE**
Type Serial N.^o Manufacturer

Đặc trưng kỹ thuật : * Mức cân lớn nhất / max. capacity : **15 kg**
Technical Specification * Mức cân nhỏ nhất / min. capacity : **10 g**
* Giá trị vạch chia nhỏ nhất / Division : **0,5 g**
* Cấp chính xác / Accuracy class : **III**

Khách hàng : **CÔNG TY TNHH TƯ VẤN XÂY DỰNG MINH LONG**
Customer **TÂY NINH**

Nơi hiệu chuẩn : **Số 2, Tổ 3, Ấp Thanh Sơn, Phường Thanh Điền, Tỉnh Tây Ninh**
Place of calibration **Số 2, Tổ 3, Ấp Thanh Sơn, Phường Thanh Điền, Tỉnh Tây Ninh**

Phương pháp hiệu chuẩn/ Method of Calibration : **QTHC/SCM 02 : 2017**

Điều kiện môi trường/ Environmental Conditions : **(26 ± 2) °C; (60 ± 10) % RH**

Chuẩn được sử dụng/ Standards used : **Chuẩn khối lượng F1; M1/
Mass Standards; class F1; M1**

Liên kết chuẩn/ Traceability : **VILAS 036**

Hiệu lực/ Due date : **05 / 2026**

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment : **Không / No**

Kết quả/ Results : **Trang / Page : 2/2**

Tem hiệu chuẩn/ Calibration label : **SCM – 13468**

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration : **03 / 4 / 2026**

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo : **03 / 4 / 2027**
The calibration date should be recommended

TP.HCM, ngày 04 tháng 4 năm 2026

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
Head of Measurement Lab.

Tôn Nhất Vi



Nguyễn Hà Minh Huy

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)



1. Hiệu chuẩn/ Calibration :

Mức cân/ Load (g)	Chỉ thị trên cân/ Indication (g)	Số hiệu chỉnh/ Correction (g)	Độ KDBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty $k = 2; P \approx 95 \%$ (g)
0	0,0	0,0	0,5
500	500,0	0,0	0,5
3000	3000,0	0,0	0,5
7000	7000,0	0,0	0,5
10000	9999,5	0,5	0,5
15000	14999,5	0,5	0,5

2. Sai số cho phép / Permissible, g : Theo OIML R 76-1 : 2006

0	$\leq m1 \leq$	500	$\pm 0,5$ g
500	$< m2 \leq$	2000	± 1 g
2000	$< m3 \leq$	15000	$\pm 1,5$ g

3. Độ lặp lại/ Repeatability :

Mức cân/ Load (g)	Độ lệch chuẩn/ Standard deviation (g)
10000	0,2
15000	0,2

4. Sai lệch tâm/ Eccentric Loading :

Sơ đồ/ Sketch					
Mức cân/ Load :	5000 g				
Vị trí đặt tải/ Load position :	G	1	2	3	4
Sai lệch/ difference, g	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
Lệch tâm lớn nhất/ Maximum difference, g	0				

Chú ý/ Attention:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ *This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.*

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ *This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.*

Số/ No : SCM – 13468



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)

SAIGON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

Địa chỉ : 80/7/14/8 Đường số 9, Khu phố 5, phường Hiệp Bình, Thành phố Hồ Chí Minh

Hotline : 0933 532 566 hoặc 0971 291 720 – Email : saigonscm@gmail.com – Hỗ trợ khách hàng : 0917 517 729

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CALIBRATION CERTIFICATE

Số/No : SCM – 13469

Tên phương tiện đo :

CÂN ĐĨA/ BENCH WEIGHT SCALES

Object

Kiểu : RC21P15

Số hiệu : 8440110040

Nơi sản xuất :

OHAUS

Type

Serial N.^o

Manufacturer

Đặc trưng kỹ thuật :

* Mức cân lớn nhất / max. capacity : 15 kg

Technical Specification

* Mức cân nhỏ nhất / min. capacity : 10 g

* Giá trị vạch chia nhỏ nhất / Division : 0,5 g

* Cấp chính xác / Accuracy class : III

Khách hàng :

CÔNG TY TNHH TƯ VẤN XÂY DỰNG MINH LONG
TÂY NINH

Customer

Số 2, Tổ 3, Ấp Thanh Sơn, Phường Thanh Điền, Tỉnh Tây Ninh

Nơi hiệu chuẩn :

Số 2, Tổ 3, Ấp Thanh Sơn, Phường Thanh Điền, Tỉnh Tây Ninh

Place of calibration

Phương pháp hiệu chuẩn/ Method of Calibration :

QTHC/SCM 02 : 2017

Điều kiện môi trường/ Environmental Conditions :

(26 ± 2) °C; (60 ± 10) % RH

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Chuẩn khối lượng F1; M1/
Mass Standards; class F1; M1

Liên kết chuẩn/ Traceability :

VILAS 036

Hiệu lực/ Due date :

05 / 2026

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment :

Không / No

Kết quả/ Results :

Trang / Page : 2/2

Tem hiệu chuẩn/ Calibration label :

SCM – 13469

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

03 / 4 / 2026

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo :

03 / 4 / 2027

The calibration date should be recommended

TP.HCM, ngày 04 tháng 4 năm 2026

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG

Head of Measurement Lab.

Tôn Nhất Vi



Nguyễn Hà Minh Huy

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)



1. Hiệu chuẩn/ Calibration :

Mức cân/ Load (g)	Chỉ thị trên cân/ Indication (g)	Số hiệu chỉnh/ Correction (g)	Độ KDBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty k = 2; P ≈ 95 % (g)
0	0,0	0,0	0,7
500	500,0	0,0	0,7
3000	3000,0	0,0	0,7
7000	7000,0	0,0	0,7
10000	9999,5	0,5	0,7
15000	14999,5	0,5	0,7

2. Sai số cho phép / Permissible, g : Theo OIML R 76-1 : 2006

0	$\leq m1 \leq$	500	$\pm 0,5$ g
500	$< m2 \leq$	2000	± 1 g
2000	$< m3 \leq$	15000	$\pm 1,5$ g

3. Độ lặp lại/ Repeatability :

Mức cân/ Load (g)	Độ lệch chuẩn/ Standard deviation (g)
10000	0,2
15000	0,0

4. Sai lệch tâm/ Eccentric Loading :

Sơ đồ/ Sketch					
Mức cân/ Load :	5000 g				
Vị trí đặt tải/ Load position :	G	1	2	3	4
Sai lệch/ difference, g	0,0	0,0	0,0	0,0	- 0,5
Lệch tâm lớn nhất/ Maximum difference, g	0,5				

Chú ý/ Attention:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ *This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.*

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ *This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.*

Số/ No : SCM – 13469



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)

SAIGON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

Địa chỉ : 80/7/14/8 Đường số 9, Khu phố 5, phường Hiệp Bình, Thành phố Hồ Chí Minh

Hotline : 0933 532 566 hoặc 0971 291 720 – Email : saigonsem@gmail.com – Hỗ trợ khách hàng : 0917 517 729

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN

CALIBRATION CERTIFICATE

Số/No : SCM – 13470

Tên phương tiện đo : **CÂN ĐĨA/ BENCH WEIGHT SCALES**
Object

Kiểu : **AHC – 15** Số hiệu : **025 – 85612811** Nơi sản xuất : **Trung Quốc/**
Type **Serial N.^o** **Manufacturer** **China**

Đặc trưng kỹ thuật : * Mức cân lớn nhất / *max. capacity* : **15 kg**
Technical Specification * Mức cân nhỏ nhất / *min. capacity* : **10 g**
* Giá trị vạch chia nhỏ nhất / *Division* : **0,5 g**
* Cấp chính xác / *Acuracy class* : **III**

Khách hàng : **CÔNG TY TNHH TƯ VẤN XÂY DỰNG MINH LONG**
Customer **TÂY NINH**

Nơi hiệu chuẩn : **Số 2, Tổ 3, Ấp Thanh Sơn, Phường Thanh Điền, Tỉnh Tây Ninh**
Place of calibration **Số 2, Tổ 3, Ấp Thanh Sơn, Phường Thanh Điền, Tỉnh Tây Ninh**

Phương pháp hiệu chuẩn/ *Method of Calibration* : **QTHC/SCM 02 : 2017**

Điều kiện môi trường/ *Environmental Conditions* : **(26 ± 2) °C; (60 ± 10) % RH**

Chuẩn được sử dụng/ *Standards used* : **Chuẩn khối lượng F1; M1/**
Mass Standards; class F1; M1

Liên kết chuẩn/ *Traceability* : **VILAS 036**

Hiệu lực/ *Due date* : **05 / 2026**

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ *Adjustment* : **Không / No**

Kết quả/ *Results* : **Trang / Page : 2/2**

Tem hiệu chuẩn/ *Calibration label* : **SCM – 13470**

Ngày hiệu chuẩn/ *Date of calibration* : **03 / 4 / 2026**

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo : **03 / 4 / 2027**
The calibration date should be recommended

TP.HCM ngày 04 tháng 4 năm 2026

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG

Head of Measurement Lab.

Tôn Nhất Vi



Nguyễn Hà Minh Huy



KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN (CALIBRATION RESULTS)

1. Hiệu chuẩn/ Calibration :

Mức cân/ Load (g)	Chỉ thị trên cân/ Indication (g)	Số hiệu chỉnh/ Correction (g)	Độ KDBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty $k = 2; P \approx 95 \%$ (g)
0	0,0	0,0	0,4
500	500,0	0,0	0,4
3000	3000,0	0,0	0,4
7000	7000,0	0,0	0,4
10000	9999,5	0,5	0,4
15000	14999,5	0,5	0,4

2. Sai số cho phép / Permissible, g : Theo OIML R 76-1 : 2006

0	$\leq m1 \leq$	500	$\pm 0,5$ g
500	$< m2 \leq$	2000	± 1 g
2000	$< m3 \leq$	15000	$\pm 1,5$ g

3. Độ lặp lại/ Repeatability :

Mức cân/ Load (g)	Độ lệch chuẩn/ Standard deviation (g)
10000	0,0
15000	0,0

4. Sai lệch tâm/ Eccentric Loading :

Sơ đồ/ Sketch					
Mức cân/ Load :	5000 g				
Vị trí đặt tải/ Load position :	G	1	2	3	4
Sai lệch/ difference, g	0,0	0,0	0,0	0,0	- 0,5
Lệch tâm lớn nhất/ Maximum difference, g	0,5				

Chú ý/ Attention:

- Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ *This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.*
- Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ *This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.*

Số/ No : SCM – 13470



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)

SAI GON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

Địa chỉ : 80/7/14/8 Đường số 9, Khu phố 5, phường Hiệp Bình, Thành phố Hồ Chí Minh

Hotline : 0933 532 566 hoặc 0971 291 720 – Email : saigonscm@gmail.com – Hỗ trợ khách hàng : 0917 517 729

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CALIBRATION CERTIFICATE**

Số/ No : SCM – 13459

Tên phương tiện đo :
Object

**MÁY NÉN KHÔNG NỖ HÔNG/
UNCONSOLIDATION APPARATUS**

Kiểu : WG
Type

Số hiệu : N/A
Serial N.^o

Nơi sản xuất : Trung Quốc/
Manufacturer China

Đặc trưng kỹ thuật :
Technical Specification

* Khả năng đo/ *Capacity* : 800 kPa
* Tỷ lệ đòn danh nghĩa/ *Beam ratio* : 1/12
* Diện tích khuôn mẫu/ *Mould's area* : 30 cm²

Khách hàng :
Customer

**CÔNG TY TNHH TƯ VẤN XÂY DỰNG MINH LONG
TÂY NINH**

Nơi hiệu chuẩn :
Place of calibration

Số 2, Tổ 3, Ấp Thanh Sơn, Phường Thanh Điền, Tỉnh Tây Ninh
Số 2, Tổ 3, Ấp Thanh Sơn, Phường Thanh Điền, Tỉnh Tây Ninh

Phương pháp hiệu chuẩn/ *Method of Calibration* :

ĐLVN 108 : 2002

Điều kiện môi trường/ *Environmental Conditions* :

(26 ± 2) °C, (60 ± 10) % RH

Chuẩn được sử dụng/ *Standards used* :

TB.30 – Chuẩn lực/ *Force standard*

TB.33 – Chuẩn lực/ *Force standard*

Liên kết chuẩn/ *Traceability* :

VILAS 072

Hiệu lực/ *Due date* :

12 / 2026

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ *Adjustment* :

Không / *No*

Kết quả/ *Results* :

Trang / *Page* : 2/2

Tem hiệu chuẩn/ *Calibration label* :

SCM – 13459

Ngày hiệu chuẩn/ *Date of calibration* :

03 / 4 / 2026

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo :

03 / 4 / 2027

The calibration date should be recommended

TP.HCM, ngày 04 tháng 4 năm 2026

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
Head of Measurement Lab.

Tôn Nhất Vi



Nguyễn Hà Minh Huy



**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)**

	Lực nén quy đổi <i>Equivalent compressive force</i> (N)	Lực chuẩn <i>Standard force</i> (N)	Sai số <i>Error</i> (%)	Độ KĐBB mở rộng/ <i>Expanded uncertainty</i> k = 2; P ≈ 95% (%)
Đòn số/ Beam N^o: 1				
12,5	37,5	37,8	-0,79	0,20
25	75,0	74,6	0,54	0,20
50	150,0	148,8	0,81	0,20
100	300,0	297,0	1,01	0,20
200	600,0	594,6	0,91	0,20
300	900,0	906,8	-0,75	0,20
400	1200,0	1208,9	-0,74	0,20
800	2400,0	2418,3	-0,76	0,20
Đòn số/ Beam N^o: 2				
12,5	37,5	37,5	0,00	0,20
25	75,0	75,1	-0,13	0,20
50	150,0	149,1	0,60	0,20
100	300,0	298,2	0,60	0,20
200	600,0	594,7	0,89	0,20
300	900,0	896,1	0,44	0,20
400	1200,0	1189,3	0,90	0,20
800	2400,0	2386,2	0,58	0,20
Đòn số/ Beam N^o: 3				
12,5	37,5	37,8	-0,79	0,20
25	75,0	75,1	-0,13	0,20
50	150,0	149,7	0,20	0,20
100	300,0	298,8	0,40	0,20
200	600,0	597,1	0,49	0,20
300	900,0	896,1	0,44	0,20
400	1200,0	1193,7	0,53	0,20
800	2400,0	2388,6	0,48	0,20

Chú ý/ Attention:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ *This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.*
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ *This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.*

Số/ No : SCM – 13459



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)

SAIGON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

Địa chỉ : 80/7/14/8 Đường số 9, Khu phố 5, phường Hiệp Bình, Thành phố Hồ Chí Minh

Hotline : 0933 532 566 hoặc 0971 291 720 – Email : saigonsem@gmail.com – Hỗ trợ khách hàng : 0917 517 729

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN

CALIBRATION CERTIFICATE

Số/No : SCM – 13460

Tên phương tiện đo :

VÒNG LỰC/ LOAD RING

Object

Kiểu : KTRB

Số hiệu : 2020070470

Nơi sản xuất :

Đức/

Type

Serial N.^o

Manufacturer

Germany

Đặc trưng kỹ thuật :

* Phạm vi đo/ Measuring range : (0 ÷ 50) kN

Technical Specification

* Đồng hồ so/ Dial indicator : 10 mm/ 0,01 mm

Khách hàng :

**CÔNG TY TNHH TƯ VẤN XÂY DỰNG MINH LONG
TÂY NINH**

Customer

Số 2, Tổ 3, Ấp Thanh Sơn, Phường Thanh Điền, Tỉnh Tây Ninh

Nơi hiệu chuẩn :

Số 2, Tổ 3, Ấp Thanh Sơn, Phường Thanh Điền, Tỉnh Tây Ninh

Place of calibration

Phương pháp hiệu chuẩn/ Method of Calibration :

ĐLVN 108 : 2002

Điều kiện môi trường/ Environmental Conditions :

(26 ± 2) °C; (60 ± 10) % RH

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

TB.30 – Chuẩn lực/ Force standard

TB.33 – Chuẩn lực/ Force standard

Liên kết chuẩn/ Traceability :

VILAS 072

Hiệu lực/ Due date :

12 / 2026

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment :

Không / No

Kết quả/ Results :

Trang / Page : 2/2

Tem hiệu chuẩn/ Calibration label :

SCM – 13460

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

03 / 4 / 2026

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo :

03 / 4 / 2027

The calibration date should be recommended

TP.HCM, ngày 04 tháng 4 năm 2026

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG

Head of Measurement Lab.

Tôn Nhất Vi



Nguyễn Hà Minh Huy

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)



Giá trị đọc trên phương tiện đo <i>Reading value on measuring equipment</i> (Vạch/ 0,01 mm)	Giá trị trung bình đọc trên phương tiện chuẩn <i>Average reading value on standards</i> (kN)	Độ KDBĐ mở rộng <i>Expanded uncertainty</i> $k = 2; P \approx 95\%$ (%)
25	5,442	0,44
50	10,915	0,55
75	16,425	0,45
100	21,900	0,20
125	27,380	0,20
150	32,860	0,20
175	38,146	0,20
200	43,573	0,20
225	49,023	0,20

Phương trình hiệu chuẩn/ *Calibration equation* : $y = 0,2182x$

Ghi chú/ Notes :

+ y : giá trị tính toán / *Calculated value*, (kN)

+ x : giá trị đọc trên phương tiện đo/ *Reading value on measuring equipment*, (Vạch/ 0,01 mm)

Chú ý/ Attention:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ *This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.*

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ *This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.*

Số/ No : SCM – 13460



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)

SAIGON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

Địa chỉ : 80/7/14/8 Đường số 9, Khu phố 5, phường Hiệp Bình, Thành phố Hồ Chí Minh

Hotline : 0933 532 566 hoặc 0971 291 720 – Email : saigonscm@gmail.com – Hỗ trợ khách hàng : 0917 517 729

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CALIBRATION CERTIFICATE**

Số/ No : SCM – 13465

Tên phương tiện đo :

MÁY THỬ NÉN/

Object

COMPRESSION TESTING MACHINE

Kiểu : TSY – 2000

Số hiệu : 1809407A

Nơi sản xuất :

Trung Quốc/

Type

Serial N.^o

Manufacturer

China

Đặc trưng kỹ thuật :

* Phạm vi đo/ *Range* : (0 ÷ 1 000) kN; (1 000 ÷ 2 000) kN

Technical Specification

* Độ phân giải/ *Resolution* : 0,01 kN; 0,1 kN

Khách hàng :

**CÔNG TY TNHH TƯ VẤN XÂY DỰNG MINH LONG
TÂY NINH**

Customer

Số 2, Tổ 3, Ấp Thanh Sơn, Phường Thanh Điền, Tỉnh Tây Ninh

Nơi hiệu chuẩn :

Số 2, Tổ 3, Ấp Thanh Sơn, Phường Thanh Điền, Tỉnh Tây Ninh

Place of calibration

Phương pháp hiệu chuẩn/ *Method of Calibration* :

ĐLVN 109 : 2002

Điều kiện môi trường/ *Environmental Conditions* :

(26 ± 2) °C; (60 ± 10) % RH

Chuẩn được sử dụng/ *Standards used* :

TB.32 – Chuẩn lực / *Force standard*

TB.33 – Chuẩn lực / *Force standard*

Liên kết chuẩn/ *Traceability* :

VILAS 072

Hiệu lực/ *Due date* :

12 / 2026

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ *Adjustment* :

Không / *No*

Kết quả/ *Results* :

Trang / *Page* : 2/2

Tem hiệu chuẩn/ *Calibration label* :

SCM – 13465

Ngày hiệu chuẩn/ *Date of calibration* :

03 / 4 / 2026

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo :

03 / 4 / 2027

The calibration date should be recommended

TP.HCM, ngày 04 tháng 4 năm 2026

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG

Head of Measurement Lab.

Tôn Nhất Vi



Nguyễn Hà Minh Huy

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)



Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipment (kN)	Giá trị trung bình đọc trên phương tiện chuẩn/ Average reading value on standards (kN)	Sai số/ Error (%)	Độ KDBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty k = 2; P ≈ 95% (%)
0	0	-	N/A
200	200,173	-0,09	0,29
400	401,397	-0,35	0,20
600	601,617	-0,27	0,20
800	802,300	-0,29	0,20
1000	1002,223	-0,22	0,20
1200	1203,343	-0,28	0,20
1400	1401,782	-0,13	0,20
1600	1602,697	-0,17	0,20
1800	1803,510	-0,19	0,20

Phương trình hiệu chuẩn/ Calibration equation : $y = 1,0017x + 0,3691$

Ghi chú/ Notes

+ y : giá trị tính toán / Calculated value, (kN)

+ x : giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipment, (kN)

Chú ý/ Attention:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.

Số/ No : SCM – 13465



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)

SAIGON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

Địa chỉ : 80/7/14/8 Đường số 9, Khu phố 5, phường Hiệp Bình, Thành phố Hồ Chí Minh

Hotline : 0933 532 566 hoặc 0971 291 720 – Email : saigonscm@gmail.com – Hỗ trợ khách hàng : 0917 517 729

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CALIBRATION CERTIFICATE

Số/No : SCM – 13467

Tên phương tiện đo : **THIẾT BỊ THỬ ĐỘ KIM LÚN/**
Object **PENETRATION TESTER**

Kiểu : DF – 6 Số hiệu : Không rõ/ Nơi sản xuất : Trung Quốc/
Type *Serial N.º* *N/A* *Manufacturer* *China*

Đặc trưng kỹ thuật : * Phạm vi đo/ *Measuring range* : (0 ÷ 40) mm
Technical Specification * Giá trị vạch chia/ *Division* : 0,1 Đơn vị/ *Unit*

Khách hàng : **CÔNG TY TNHH TƯ VẤN XÂY DỰNG MINH LONG**
Customer **TÂY NINH**

Nơi hiệu chuẩn : Số 2, Tổ 3, Ấp Thanh Sơn, Phường Thanh Điền, Tỉnh Tây Ninh
Place of calibration Số 2, Tổ 3, Ấp Thanh Sơn, Phường Thanh Điền, Tỉnh Tây Ninh

Phương pháp hiệu chuẩn/ *Method of Calibration* : QTHC/SCM 13 : 2017

Điều kiện môi trường/ *Environmental Conditions* : (23 ± 2) °C; (60 ± 10) % RH

Chuẩn được sử dụng/ *Standards used* : TB.44 – Chuẩn độ dài/ *Length standard*
TB.43 – Tấm kính phẳng/ *Flat glass*

Liên kết chuẩn/ *Traceability* : ANAB ; VILAS 1462

Hiệu lực/ *Due date* : 10 / 2027 ; 10 / 2026

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ *Adjustment* : Không / *No*

Kết quả/ *Results* : Trang / *Page* : 2/2

Tem hiệu chuẩn/ *Calibration label* : SCM – 13467

Ngày hiệu chuẩn/ *Date of calibration* : 03 / 4 / 2026

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo : 03 / 4 / 2027
The calibration date should be recommended

TP.HCM, ngày 04 tháng 4 năm 2026

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
Head of Measurement Lab.

Tôn Nhất Vi



Nguyễn Hà Minh Huy

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)



	Giá trị chuẩn Standards value (mm)	Giá trị đọc trên phương tiện đo Reading value on measuring equipment (Đơn vị/ Unit)	
		Đi (Upward)	Về (Downward)
1	5,0	49,7	49,7
2	10,0	99,6	99,6
3	15,0	149,6	149,6
4	20,0	199,5	199,5
5	25,0	249,5	249,5
6	30,0	299,4	299,4
7	35,0	349,3	349,3

Phương trình hiệu chuẩn/ Calibration equation : $y = 0,1002x$

Độ không đảm bảo đo/ Uncertainty of measurement : $U = 6 \mu\text{m}$; Với/ With : $k = 2$; $P \approx 95 \%$

Ghi chú/ Notes:

+ y : giá trị chuẩn/ Standard value, (mm)

+ x : số đọc trên đồng hồ thiết bị/ Reading value on measuring equipment; (Đơn vị/ Unit)

Chú ý/ Attention:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.

Số/ No : SCM – 13467



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (DK343)

SAIGON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

Địa chỉ : 80/7/14/8 Đường số 9, Khu phố 5, phường Hiệp Bình, Thành phố Hồ Chí Minh

Hotline : 0933 532 566 hoặc 0971 291 720 – Email : saigonsem@gmail.com – Hỗ trợ khách hàng : 0917 517 729

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CALIBRATION CERTIFICATE

Số/No : SCM – 13461

Tên phương tiện đo :
Object

VÒNG LỰC / LOAD RING

Kiểu : Không rõ/
Type N/A

Số hiệu : 22518
Serial N.^o

Nơi sản xuất : Trung Quốc/
Manufacturer China

Đặc trưng kỹ thuật :
Technical Specification

* Phạm vi đo/ Measuring range : (0 ÷ 1 200) N
* Đồng hồ so/ Dial indicator : 10 mm/ 0,01 mm

Khách hàng :
Customer

CÔNG TY TNHH TƯ VẤN XÂY DỰNG MINH LONG
TÂY NINH

Nơi hiệu chuẩn :
Place of calibration

Số 2, Tổ 3, Ấp Thanh Sơn, Phường Thanh Điền, Tỉnh Tây Ninh
Số 2, Tổ 3, Ấp Thanh Sơn, Phường Thanh Điền, Tỉnh Tây Ninh

Phương pháp hiệu chuẩn/ Method of Calibration :

ĐLVN 108 : 2002

Điều kiện môi trường/ Environmental Conditions :

(26 ± 2) °C; (60 ± 10) % RH

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

TB.30 – Chuẩn lực/ Force standard

TB.33 – Chuẩn lực/ Force standard

Liên kết chuẩn/ Traceability :

VILAS 072

Hiệu lực/ Due date :

12 / 2026

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment :

Không/ No

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Tem hiệu chuẩn/ Calibration label :

SCM – 13461

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

03 / 4 / 2026

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo :

03 / 4 / 2027

The calibration date should be recommended

TP.HCM ngày 04 tháng 4 năm 2026

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
Head of Measurement Lab.

Tôn Nhất Vi



Nguyễn Hà Minh Huy

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)



Giá trị đọc trên phương tiện đo <i>Reading value on measuring equipment</i> (Vạch/ 0,01mm)	Giá trị trung bình đọc trên phương tiện chuẩn <i>Average reading value on standards</i> (N)	Độ KĐBĐ mở rộng <i>Expanded uncertainty</i> $k = 2; P \approx 95\%$ (%)
25	134,2	0,45
50	262,9	0,23
75	396,8	0,20
100	534,9	0,20
125	662,8	0,20
150	797,1	0,20
175	931,1	0,20
200	1065,0	0,20
225	1196,2	0,20

Phương trình hiệu chuẩn/ *Calibration equation* : $y = 5,3185x$

Ghi chú/ Notes :

+ y : giá trị tính toán / *Calculated value*, (N)

+ x : giá trị đọc trên phương tiện đo/ *Reading value on measuring equipment*, (Vạch/ 0,01mm)

Chú ý/ Attention:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ *This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.*

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ *This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.*

Số/ No : SCM – 13461



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)

SAIGON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

Địa chỉ : 007/14/8 Đường số 9, Khu phố 5, phường Hiệp Bình, Thành phố Hồ Chí Minh

Hotline : 0933 532 566 hoặc 0971 291 720 – Email : saigoncm@gmail.com – Hỗ trợ khách hàng : 0917 517 729

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CALIBRATION CERTIFICATE**

Số/No : SCM – 13464

Tên phương tiện đo :

MÁY THỬ KÉO - NÉN - UỐN/

Object

UNIVERSAL TESTING MACHINE

Kiểu : WE – 1000B

Số hiệu : 230609

Nơi sản xuất :

Trung Quốc/

Type

Serial N.^o

Manufacturer

China

Đặc trưng kỹ thuật :

* Phạm vi đo/ *Range* : (0 ÷ 1 000) kN

Technical Specification

* Độ phân giải/ *Resolution* : 0,01 kN

Khách hàng :

**CÔNG TY TNHH TƯ VẤN XÂY DỰNG MINH LONG
TÂY NINH**

Customer

Nơi hiệu chuẩn :

Số 2, Tổ 3, Ấp Thanh Sơn, Phường Thanh Điền, Tỉnh Tây Ninh

Place of calibration

Số 2, Tổ 3, Ấp Thanh Sơn, Phường Thanh Điền, Tỉnh Tây Ninh

Phương pháp hiệu chuẩn/ *Method of Calibration* :

ĐLVN 109 : 2002

Điều kiện môi trường/ *Environmental Conditions* :

(26 ± 2) °C; (60 ± 10) % RH

Chuẩn được sử dụng/ *Standards used* :

TB.32 – Chuẩn lực / *Force standard*

TB.33 – Chuẩn lực / *Force standard*

Liên kết chuẩn/ *Traceability* :

VILAS 072

Hiệu lực/ *Due date* :

12 / 2026

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ *Adjustment* :

Không / *No*

Kết quả/ *Results* :

Trang / *Page* : 2/2

Tem hiệu chuẩn/ *Calibration label* :

SCM – 13464

Ngày hiệu chuẩn/ *Date of calibration* :

03 / 4 / 2026

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo :

03 / 4 / 2027

The calibration date should be recommended

TP.HCM, ngày 04 tháng 4 năm 2026

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG

Head of Measurement Lab.

Tôn Nhất Vi



Nguyễn Hà Minh Huy

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)



Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipment (kN)	Giá trị trung bình đọc trên phương tiện chuẩn/ Average reading value on standards (kN)	Sai số/ Error (%)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty k = 2; P ≈ 95% (%)
0	0	-	NA
100	99,637	0,36	0,25
200	201,093	-0,54	0,29
300	301,077	-0,36	0,20
400	402,053	-0,51	0,20
500	501,470	-0,29	0,20
600	601,670	-0,28	0,20
700	702,993	-0,43	0,20
800	802,560	-0,32	0,20

Phương trình hiệu chuẩn / Calibration equation : $y = 1,0036x - 0,0623$

Ghi chú/ Notes

+ y : giá trị tính toán / Calculated value, (kN)

+ x : giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipment, (kN)

Chú ý/ Attention:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.

Số/ No : SCM – 13464



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)

SAIGON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

Địa chỉ : 80/7/14/8 Đường số 9, Khu phố 5, phường Hiệp Bình, Thành phố Hồ Chí Minh

Hotline : 0933 532 566 hoặc 0971 291 720 – Email : saigonscm@gmail.com – Hỗ trợ khách hàng : 0917 517 729

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CALIBRATION CERTIFICATE

Số/No : SCM – 13463

Tên phương tiện đo : **CÀN BENKELMAN/ BENKELMAN BEAM**
Object

Kiểu : N/A Số hiệu : N/A Nơi sản xuất : Việt Nam
Type Serial N.^o Manufacturer

Đặc trưng kỹ thuật : * Tỷ lệ/ Ratio : 1 / 2 (1 m / 2 m)
Technical Specification * Phạm vi đo đồng hồ/ Measuring range : (0 ÷ 10) mm
* Giá trị vạch chia/ Division : 0,01 mm

Khách hàng : **CÔNG TY TNHH TƯ VẤN XÂY DỰNG MINH LONG**
Customer **TÂY NINH**

Nơi hiệu chuẩn : Số 2, Tổ 3, Ấp Thanh Sơn, Phường Thanh Điền, Tỉnh Tây Ninh
Place of calibration Số 2, Tổ 3, Ấp Thanh Sơn, Phường Thanh Điền, Tỉnh Tây Ninh

Phương pháp hiệu chuẩn/ Method of Calibration : QTHC/SCM 05 : 2017

Điều kiện môi trường/ Environmental Conditions : (25 ± 2) °C; (60 ± 10) % RH

Chuẩn được sử dụng/ Standards used : TB.44 – Chuẩn độ dài/ Length standards
TB.43 – Tấm kính phẳng/ Flat glass

Liên kết chuẩn/ Traceability : ANAB; VILAS 1462

Hiệu lực/ Due date : 01 / 2027; 10 / 2026

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment : Không / No

Kết quả/ Results : Trang / Page : 2/2

Tem hiệu chuẩn/ Calibration label : SCM – 13463

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration : 03 / 4 / 2026

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo : 03 / 4 / 2027
The calibration date should be recommended

TP.HCM, ngày 04 tháng 4 năm 2026

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
Head of Measurement Lab.

Tôn Nhất Vi



Nguyễn Hà Minh Huy



**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)**

Item	Giá trị chuẩn Standards value (mm)	Tỉ lệ/ Ratio (1 / 2) mm	Giá trị đọc trên phương tiện đo Reading value on measuring equipment (mm)	
			Đi (Upward)	Về (Downward)
1	1,0	0,50	0,49	0,50
2	2,0	1,00	0,99	0,98
3	3,0	1,50	1,48	1,49
4	4,0	2,00	1,98	1,98
5	5,0	2,50	2,49	2,49
6	6,0	3,00	2,99	2,98
7	7,0	3,50	3,49	3,49
8	8,0	4,00	3,98	3,99
9	9,0	4,50	4,49	4,48
10	10,0	5,00	4,99	4,98

Độ không đảm bảo đo/ *Uncertainty of measurement* : $U = 0,022$ mm; Với/ *With*: $k=2$; $P \approx 95$ %

Chú ý/ *Attention*:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ *This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.*
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ *This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.*

Số/ No : SCM – 13463



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)

SAIGON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

Địa chỉ : 80/7/14/8 Đường số 9, Khu phố 5, phường Hiệp Bình, Thành phố Hồ Chí Minh

Hotline : 0933 532 566 hoặc 0971 291 720 – Email : saigonscm@gmail.com – Hỗ trợ khách hàng : 0917 517 729

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CALIBRATION CERTIFICATE

Số/ No : SCM – 13466

Tên phương tiện đo : **KÍCH THỦY LỰC VÀ ĐỒNG HỒ ĐO ÁP SUẤT**

Object **HYDRAULIC JACK AND PRESSURE GAUGE**

Kiểu : N/A Số hiệu : N/A Nơi sản xuất : Trung Quốc/
Type Serial N.^o Manufacturer China

Đặc trưng kỹ thuật : * Khả năng tạo lực danh nghĩa/ Nominal capacity : 200 kN

Technical Specification * Đồng hồ áp suất/ - Phạm vi đo/ Range : (0 ÷ 60) MPa

Pressure gauge - Giá trị vạch chia/ Division : 1 MPa

Khách hàng : **CÔNG TY TNHH TƯ VẤN XÂY DỰNG MINH LONG**
Customer **TÂY NINH**

Số 2, Tổ 3, Ấp Thanh Sơn, Phường Thanh Điền, Tỉnh Tây Ninh

Nơi hiệu chuẩn : Số 2, Tổ 3, Ấp Thanh Sơn, Phường Thanh Điền, Tỉnh Tây Ninh

Place of calibration

Phương pháp hiệu chuẩn/ Method of Calibration : ĐLVN 108 : 2002

Điều kiện môi trường/ Environmental Conditions : (26 ± 2) °C; (60 ± 10) % RH

Chuẩn được sử dụng/ Standards used : TB.31 – Chuẩn lực/ Force standard

TB.33 – Chuẩn lực/ Force standard

Liên kết chuẩn/ Traceability : VILAS 072

Hiệu lực/ Due date : 12 / 2026

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment : Không / No

Kết quả/ Results : Trang / Page : 2/2

Tem hiệu chuẩn/ Calibration label : SCM – 13466

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration : 03 / 4 / 2026

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo : 03 / 4 / 2027

The calibration date should be recommended

TP.HCM, ngày 04 tháng 4 năm 2026

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG


Head of Measurement Lab.

Tôn Nhất Vi



Nguyễn Hà Minh Huy

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)

 Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipment (MPa)	Giá trị trung bình đọc trên phương tiện chuẩn/ Average reading value on standards (kN)	Độ KDBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty k = 2; P ≈ 95% (%)
5	14,350	0,58
10	29,321	
15	42,669	
20	56,803	
25	70,528	
30	84,554	
35	98,717	
40	113,891	
45	129,345	
50	142,569	

Phương trình hiệu chuẩn/ Calibration equation : $y = 2,8485x - 0,0590$

Ghi chú/ Notes :

- + y : giá trị tính toán / Calculated value, (kN)
 - + x : giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipment, (MPa)
- (Với/ With : $x \geq 3$ MPa)

Chú ý/ Attention:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.

Số/ No : SCM – 13466



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)

SAI GON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

Địa chỉ : 80/7/14/8 Đường số 9, Khu phố 5, phường Hiệp Bình, Thành phố Hồ Chí Minh

Hotline : 0933 532 566 hoặc 0971 291 720 – Email : saigonscm@gmail.com – Hỗ trợ khách hàng : 0917 517 729

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CALIBRATION CERTIFICATE

Số/No : SCM – 13471

Tên phương tiện đo : **THIẾT BỊ THỬ CƯỜNG ĐỘ BÊ TÔNG**
Object **BẢNG PHƯƠNG PHÁP BẬT NẤY – BÚA THỬ BÊ TÔNG /**
CONCRETE STRENGTH TEST INSTRUMENTS WITH REBOUND
METHOD - CONCRETE TEST HAMMER

Kiểu : N/A Số hiệu : N/A Nơi sản xuất : Trung Quốc/
Type *Serial N.^o* *Manufacturer* *China*

Đặc trưng kỹ thuật : * Phạm vi đo/ *Range* : (10 ÷ 100) R
Technical Specification * Giá trị vạch chia/ *Division* : 2 R

Khách hàng : **CÔNG TY TNHH TƯ VẤN XÂY DỰNG MINH LONG**
Customer **TÂY NINH**

Nơi hiệu chuẩn : Số 2, Tổ 3, Ấp Thanh Sơn, Phường Thanh Điền, Tỉnh Tây Ninh
Place of calibration Số 2, Tổ 3, Ấp Thanh Sơn, Phường Thanh Điền, Tỉnh Tây Ninh

Phương pháp hiệu chuẩn/ *Method of Calibration* : ĐLVN 150 : 2004

Điều kiện môi trường/ *Environmental Conditions* : (25 ± 2) °C; (60 ± 10) % RH

Chuẩn được sử dụng/ *Standards used* : TB.25 - Chuẩn độ cứng/ *Hardness standard*

Liên kết chuẩn/ *Traceability* : C 390 - Matest - Ý

Hiệu lực/ *Due date* : N/A

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ *Adjustment* : Không / No

Kết quả/ *Results* : Trang / Page : 2/2

Tem hiệu chuẩn/ *Calibration label* : SCM – 13471

Ngày hiệu chuẩn/ *Date of calibration* : 03 / 4 / 2026

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo : 03 / 4 / 2027
The calibration date should be recommended

TP.HCM, ngày 04 tháng 4 năm 2026

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
Head of Measurement Lab.

Tôn Nhất Vi



Nguyễn Hà Minh Huy



KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)

TB. 25 Chuẩn độ cứng/ *Hardness standard*
(82 ± 2) R

Lần thứ	1 st	2 nd	3 rd	4 th	5 th	6 th	7 th	8 th	9 th	10 th
Giá trị đọc trên phương tiện đo/ <i>Reading value on measuring equipment (R)</i>										
R	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80

Độ không đảm bảo đo/ *Uncertainty of measurement* : U = 0,30 % (Với/ *With* : k = 2; P ≈ 95 %)

Chú ý/ *Attention:*

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ *This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.*
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ *This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.*

SAIGONCM[®]

Số/ No : SCM – 13471



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)

SAIGON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

Địa chỉ : 80/7/14/8 Đường số 9, Khu phố 5, phường Hiệp Bình, Thành phố Hồ Chí Minh

Hotline : 0933 532 566 hoặc 0971 291 720 – Email : saigonscm@gmail.com – Hỗ trợ khách hàng : 0917 517 729

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CALIBRATION CERTIFICATE**

Số/No : SCM – 13456

Tên phương tiện đo : **MÁY LY TÂM/ CENTRIFUGE EXTRACTOR**
Object

Kiểu : N/A Số hiệu : N/A Nơi sản xuất : Trung Quốc/
Type Serial N.^o Manufacturer China

Đặc trưng kỹ thuật : * Điều khiển tốc độ/ Speed control : Đến/ Up to : 3 600 rpm
Technical Specification

Khách hàng : **CÔNG TY TNHH TƯ VẤN XÂY DỰNG MINH LONG
TÂY NINH**
Customer

Nơi hiệu chuẩn : Số 2, Tổ 3, Ấp Thanh Sơn, Phường Thanh Điền, Tỉnh Tây Ninh
Place of calibration Số 2, Tổ 3, Ấp Thanh Sơn, Phường Thanh Điền, Tỉnh Tây Ninh

Phương pháp hiệu chuẩn/ Method of Calibration : QTHC/SCM 23 : 2017

Điều kiện môi trường/ Environmental Conditions : $(26 \pm 2) ^\circ\text{C}$; $(60 \pm 10) \% \text{RH}$

Chuẩn được sử dụng/ Standards used : TB.38 – Máy đo tốc độ vòng quay/ Tacho meter

Liên kết chuẩn/ Traceability : VILAS 079

Hiệu lực/ Due date : 10 / 2026

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment : Không/ No

Kết quả/ Results : Trang/ Page : 2/2

Tem hiệu chuẩn/ Calibration label : SCM – 13456

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration : 03 / 4 / 2026

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo : 03 / 4 / 2027
The calibration date should be recommended

TP.HCM, ngày 04 tháng 4 năm 2026

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
Head of Measurement Lab.

Tôn Nhất Vi



Nguyễn Hà Minh Huy

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)



STT Item	Chức năng/ Function	Giá trị cài đặt/ Set Value (rpm)	Giá trị chuẩn/ Standards value (rpm)	Sai số/ Error (rpm)
1	Không tiếp xúc/ Non-contact	3 600	3 592,6	7,4
2			3 593,5	6,5
3			3 591,7	8,3
4			3 594,4	5,3
5			3 595,5	4,5
6			3 594,6	5,4
7			3 596,3	3,7
8			3 594,6	5,4
9			3 592,7	7,3
10			3 593,7	6,3

Độ không đảm bảo đo/ *Uncertainty of measurement* : $U = 0,05\%$ giá trị đọc/ *Reading value*;
Với/ *With* : $k = 2, P \approx 95\%$

Chú ý/ Attention:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ *This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.*

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ *This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.*

Số/ No : SCM – 13456



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)

SAIGON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

Địa chỉ : 80/7/14/8 Đường số 9, Khu phố 5, phường Hiệp Bình, Thành phố Hồ Chí Minh

Hotline : 0933 532 566 hoặc 0971 291 720 – Email : saigonscm@gmail.com – Hỗ trợ khách hàng : 0917 517 729

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CALIBRATION CERTIFICATE**

Số/No : SCM – 13457

Tên phương tiện đo :

ĐỒNG HỒ SO/ DIAL INDICATOR

Object

Kiểu : N/A

Số hiệu : 3476

Nơi sản xuất : Trung Quốc/

Type

Serial N.^o

Manufacturer

China

Đặc trưng kỹ thuật :

* Phạm vi đo/ *Measuring range* : (0 ÷ 10) mm

Technical Specification

* Giá trị vạch chia/ *Division* : 0,01 mm

Khách hàng :

**CÔNG TY TNHH TƯ VẤN XÂY DỰNG MINH LONG
TÂY NINH**

Customer

Số 2, Tổ 3, Ấp Thanh Sơn, Phường Thanh Điền, Tỉnh Tây Ninh

Nơi hiệu chuẩn :

Số 2, Tổ 3, Ấp Thanh Sơn, Phường Thanh Điền, Tỉnh Tây Ninh

Place of calibration

Phương pháp hiệu chuẩn/ *Method of Calibration* :

QTHC/SCM 03 : 2017

Điều kiện môi trường/ *Environmental Conditions* :

(23 ± 2) °C; (60 ± 10) % RH

Chuẩn được sử dụng/ *Standards used* :

TB.42 – Thiết bị kiểm tra đồng hồ so/
Dial Gage Tester

Liên kết chuẩn/ *Traceability* :

VILAS 1462

Hiệu lực/ *Due date* :

10 / 2026

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ *Adjustment* :

Không / No

Kết quả/ *Results* :

Trang / Page : 2/2

Tem hiệu chuẩn/ *Calibration label* :

SCM – 13457

Ngày hiệu chuẩn/ *Date of calibration* :

03 / 4 / 2026

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo :

03 / 4 / 2027

The calibration date should be recommended

TP.HCM, ngày 04 tháng 4 năm 2026

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG

Head of Measurement Lab.

Tôn Nhất Vi



Nguyễn Hà Minh Huy

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)



	Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipment (mm)	Sai lệch (μm) Difference	
		Đi (Upward)	Về (Downward)
1	1,0	-2	-2
2	2,0	-3	-3
3	3,0	-3	-3
4	4,0	-4	-4
5	5,0	-5	-5
6	6,0	-4	-4
7	7,0	-5	-5
8	8,0	-5	-5
9	9,0	-4	-4
10	10,0	-3	-3

Độ không đảm bảo đo/ *Uncertainty of measurement* : $U = 5,8 \mu\text{m}$; Với/ *With* : $k = 2$, $P \approx 95 \%$

Chú ý/ Attention:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ *This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.*

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ *This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.*

Số/ No : SCM – 13457



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)

SAIGON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

Địa chỉ : 80/7/14/8 Đường số 9, Khu phố 3, phường Hiệp Bình, Thành phố Hồ Chí Minh

Hotline : 0933 332 566 hoặc 0971 291 720 - Email : saigonvcm@gmail.com - Hỗ trợ khách hàng : 0917 517 729

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CALIBRATION CERTIFICATE

Số/No : SCM - 13458

Tên phương tiện đo :

ĐỒNG HỒ SOI DIAL INDICATOR

Object

Kiểu : N/A

Số hiệu : 3452

Nơi sản xuất : Trung Quốc/

Type

Serial N.^o

Manufacturer

China

Đặc trưng kỹ thuật :

* Phạm vi đo/ *Measuring range* : (0 ÷ 10) mm

Technical Specification

* Giá trị vạch chia/ *Division* : 0,01 mm

Khách hàng :

**CÔNG TY TNHH TƯ VẤN XÂY DỰNG MINH LONG
TÂY NINH**

Customer

Số 2, Tổ 3, Ấp Thanh Sơn, Phường Thanh Điền, Tỉnh Tây Ninh

Nơi hiệu chuẩn :

Số 2, Tổ 3, Ấp Thanh Sơn, Phường Thanh Điền, Tỉnh Tây Ninh

Place of calibration

Phương pháp hiệu chuẩn/ *Method of Calibration* :

QTHC/SCM 03 : 2017

Điều kiện môi trường/ *Environmental Conditions* :

(23 ± 2) °C; (60 ± 10) % RH

Chuẩn được sử dụng/ *Standards used* :

TB.42 – Thiết bị kiểm tra đồng hồ so/
Dial Gage Tester

Liên kết chuẩn/ *Traceability* :

VILAS 1462

Hiệu lực/ *Due date* :

10 / 2026

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ *Adjustment* :

Không / *No*

Kết quả/ *Results* :

Trang / *Page* : 2/2

Tem hiệu chuẩn/ *Calibration label* :

SCM - 13458

Ngày hiệu chuẩn/ *Date of calibration* :

03 / 4 / 2026

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo :

03 / 4 / 2027

The calibration date should be recommended

TP.HCM, ngày 04 tháng 4 năm 2026

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG

Head of Measurement Lab.

Tôn Nhất Vi




GIÁM ĐỐC

Director

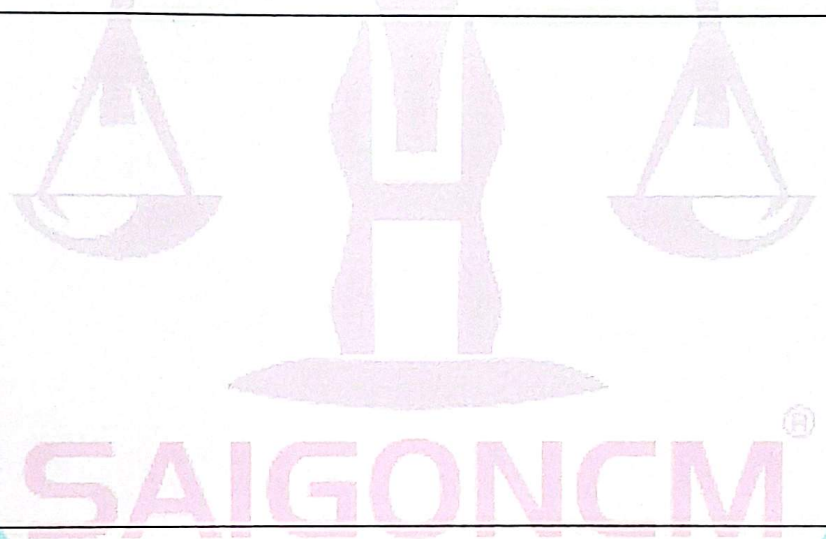
Nguyễn Hà Minh Huy

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)



Item	Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipment (mm)	Sai lệch (μm) Difference	
		Đi (Upward)	Về (Downward)
1	1,0	-4	-4
2	2,0	-3	-3
3	3,0	-5	-5
4	4,0	-4	-4
5	5,0	-6	-6
6	6,0	-4	-4
7	7,0	-3	-3
8	8,0	-5	-5
9	9,0	-4	-4
10	10,0	-6	-6

Độ không đảm bảo đo/ *Uncertainty of measurement* : $U = 5,8 \mu\text{m}$; Với/ *With* : $k = 2, P \approx 95 \%$



Chú ý/ Attention:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ *This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.*

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ *This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.*

Số/ No : SCM – 13458

PHỤ LỤC II
DANH SÁCH CÁN BỘ, THÍ NGHIỆM VIÊN

TT	Họ và tên	Trình độ chuyên môn được đào tạo	Chức danh	Kinh nghiệm
1	Phương Văn Long	<ul style="list-style-type: none"> - Cử nhân địa chất Trường Đại học khoa học tự nhiên – Đại học Quốc gia HCM - Chứng chỉ quản lý phòng thí nghiệm chuyên ngành xây dựng; - Thí nghiệm viên: Phương pháp xác định tính chất cơ lý của đất trong phòng và hiện trường - Thí nghiệm viên: Phương pháp xác định các tính chất cơ – lý bê tông và vật liệu xây dựng - Thí nghiệm viên: Phương pháp xác định tính chất cơ lý của bê tông nhựa và VLXD trong phòng và hiện trường - Chứng chỉ hành nghề: Khảo sát địa chất, khảo sát địa hình - Chứng chỉ hành nghề: Định giá xây dựng 	Trưởng phòng thí nghiệm	12 năm
2	Võ Minh Phủ	<ul style="list-style-type: none"> - Kỹ sư kỹ thuật công trình giao thông - Trường Đại học Giao thông vận tải. - CCHN giám sát xây dựng công trình giao thông đường bộ, hạ tầng kỹ thuật. - CCHN khảo sát địa hình - CCHN thiết kế xây dựng công trình giao thông đường bộ, hạ tầng kỹ thuật - Chứng chỉ hành nghề: Định giá xây dựng 	Kỹ sư kỹ thuật giao thông (Chuyên gia)	12 năm
3	Lương Thị Kim Oanh	<ul style="list-style-type: none"> - Cử nhân địa chất Trường Đại học khoa học tự nhiên – Đại học Quốc gia HCM - Thí nghiệm viên: Phương pháp xác định tính chất cơ lý của đất trong phòng và hiện trường 	Thí nghiệm viên (Chuyên gia)	12 năm
4	Võ Hoàng Anh Quân	<ul style="list-style-type: none"> - Kỹ sư kỹ thuật trắc địa – Trường đại học tài nguyên và môi trường TP. HCM - Thí nghiệm viên: Thí nghiệm viên: Phương pháp xác định tính 	Thí nghiệm viên	4 năm

		<p>chất cơ lý của bê tông nhựa và VLXD trong phòng và hiện trường</p> <p>- Thí nghiệm viên: Phương pháp xác định tính chất cơ lý của đất trong phòng và hiện trường</p> <p>- Thí nghiệm viên: Chuyên ngành Xây dựng công trình Giao thông</p>		
5	Nguyễn Sam Trung Quyền	<p>- Thí nghiệm viên: Chuyên ngành Xây dựng công trình Giao thông</p> <p>- Thí nghiệm viên: Thí nghiệm viên: Phương pháp xác định tính chất cơ lý của bê tông nhựa và VLXD trong phòng và hiện trường</p> <p>- Thí nghiệm viên: Phương pháp xác định tính chất cơ lý của đất trong phòng và hiện trường</p>	Thí nghiệm viên	5 năm
6	Lê Chí Cường	<p>- Thí nghiệm viên: Chuyên ngành Xây dựng công trình Giao thông</p> <p>- Thí nghiệm viên: Thí nghiệm viên: Phương pháp xác định tính chất cơ lý của bê tông nhựa và VLXD trong phòng và hiện trường</p>	Thí nghiệm viên	3 năm
7	Nguyễn Bảo Linh	- Thí nghiệm viên chuyên ngành xây dựng	Thí nghiệm viên	4 năm
8	Nguyễn Ngọc Hải	<p>- Cử nhân công nghệ thông tin</p> <p>- Thí nghiệm viên xây dựng công trình giao thông</p>	Thí nghiệm viên	2 năm

SOCIALIST REPUBLIC OF VIETNAM
Independence - Freedom - Happiness

VIETNAM NATIONAL UNIVERSITY - HO CHI MINH CITY
UNIVERSITY OF NATURAL SCIENCES

HEREBY CONFERS THE DEGREE OF

Master of Science

IN GEOLOGY

UPON **PHUONG VAN LONG**

BORN ON : Nov. 30th 1990 IN : Tay Ninh

YEAR OF GRADUATION : 2012

RANK: Credit



Số đăng ký : 100C/9-2012
(Registration N°)

TB 03682/19KH2(2011

0816265

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

ĐẠI HỌC QUỐC GIA THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH
TRƯỜNG ĐẠI HỌC KHOA HỌC TỰ NHIÊN

CẤP

Bằng Cử nhân

ĐIÀ CHẤT

CHO : **PHƯƠNG VĂN LONG**

SINH NGÀY : 30/11/1990 TẠI : Tây Ninh

NĂM TỐT NGHIỆP : 2012 HÈ : Chính quy

HẠNG: Khá

TP. Hồ Chí Minh, ngày 17 tháng 09 năm 2012

HIỆU TRƯỞNG



PGS.TS. DƯƠNG ÁI PHƯƠNG

VIỆN NGHIÊN CỨU VÀ ỨNG DỤNG VLXD NHIỆT ĐỚI
INSTITUTE OF RESEARCH AND APPLICATION FOR
TROPICAL BUILDING MATERIALS (ITBM)



It is here by certified that
Mr/Mrs: PHUONG VAN LONG
Has successfully passed Training Course on
Laboratory management
In September 2020

Ref. No: 16945-A16947B/VND-QL

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

CHỨNG CHỈ TỐT NGHIỆP

VIỆN TRƯỞNG

VIỆN NGHIÊN CỨU VÀ ỨNG DỤNG VLXD NHIỆT ĐỚI

CHỨNG NHẬN

Ông: PHƯƠNG VĂN LONG

Ngày sinh: 30 - 11 - 1990

Thường trú: Tây Ninh

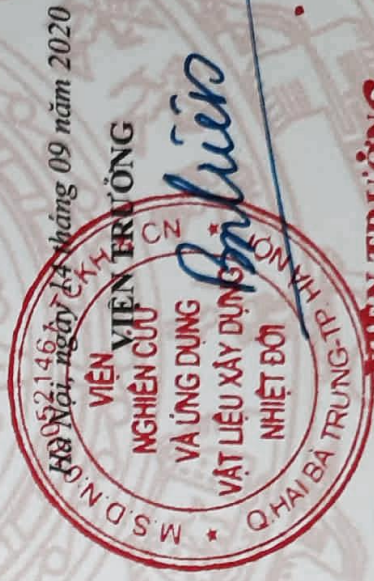
Đã hoàn thành chương trình đào tạo về:

Quản lý phòng thí nghiệm

Do Viện nghiên cứu và ứng dụng Vật liệu Xây dựng Nhiệt Đới
Trường Đại Học Xây Dựng tổ chức.

Thời gian đào tạo: Tháng 09 năm 2020

Kết quả học tập: **Đạt loại khá.**



VIỆN TRƯỞNG

PGS.TSKH. Bạch Đình Thiên

THÔNG TIN CÁ NHÂN



.....
Chữ ký của người
được cấp chứng chỉ

Họ và tên: **Phương Văn Long**

Ngày tháng năm sinh: 30/11/1990

Số CMTND(hoặc hộ chiếu): 072090002690

Cấp ngày: 05/9/2022 tại: Cục Cảnh sát QLHC về trật tự xã hội

Quốc tịch: Việt Nam

Cơ sở đào tạo: Đại học Khoa học tự nhiên

Hệ đào tạo: Chính quy

Trình độ chuyên môn: Cử nhân địa chất

NỘI DUNG ĐƯỢC PHÉP HÀNH NGHỀ HOẠT ĐỘNG XÂY DỰNG

STT	Lĩnh vực hành nghề	Hạng	Thời hạn
1	Định giá xây dựng	II	Từ 21/8/2023 đến 21/8/2028
2	Khảo sát địa chất công trình	II	Từ 21/8/2023 đến 21/8/2028
3	Khảo sát địa hình	III	Từ 21/8/2023 đến 21/8/2028

Tây Ninh, ngày 21 tháng 8 năm 2023 *MM*



Nguyễn Nam Hưng

THÔNG TIN CÁ NHÂN



Chữ ký của người
được cấp chứng chỉ

Họ và tên: **Phuong Van Long**

Ngày tháng năm sinh: 30/11/1990

Số CMTND(hoặc hộ chiếu): 072090002690

Cấp ngày: 28/3/2017 tại: Cục Cảnh sát ĐKQL cư trú và DLQG về dân cư

Quốc tịch: Việt Nam

Cơ sở đào tạo: Đại học Khoa học tự nhiên

Hệ đào tạo: Chính quy

Trình độ chuyên môn: Cử nhân địa chất

NỘI DUNG ĐƯỢC PHÉP HÀNH NGHỀ HOẠT ĐỘNG XÂY DỰNG

STT	Lĩnh vực hành nghề	Hạng	Thời hạn
I	Định giá xây dựng	III	Từ 08/01/2021 đến 08/01/2026
/			

Tây Ninh, ngày 08 tháng 01 năm 2021

Thủ trưởng Cơ quan cấp chứng chỉ
PHO GIẢM ĐỐC



Hiển Tương Quốc

THÔNG TIN CÁ NHÂN



.....
*Chữ ký của người được cấp
chứng chỉ*

Họ và tên: **Phương Văn Long**
Ngày tháng năm sinh: **30/11/1990**
Số CMTND (hoặc hộ chiếu) **072090002690** cấp
ngày **28/03/2017** Tại Cục cảnh sát ĐKQL cư trú
và DLQG về dân cư
Quốc tịch: **Việt Nam**
Cơ sở đào tạo: **Đại học Quốc gia TP Hồ Chí Minh**
- **Đại học Khoa học Tự nhiên**
Hệ đào tạo: **Chính quy**
Trình độ chuyên môn: **Cử nhân địa chất**

Nội dung được phép hành nghề hoạt động xây dựng

TT	Lĩnh vực hành nghề	Hạng	Thời hạn
1	Khảo sát địa chất công trình	III	Từ 30/05/2022 đến 30/05/2027

Hà Nội, ngày 30 tháng 05 năm 2022
T/M ~~HIỆP HỘI CÁC NHÀ THẦU~~
~~XÂY DỰNG VIỆT NAM~~
CHỦ TỊCH



NGUYỄN QUỐC HIỆP

Science Technology Institute for Investment and Construction
Vietnam Federation of Civil Engineering Associations

hereby admits

Mr. PHUONG VAN LONG



who has completed the training course of
**Laboratory and Field Testing Methods for the Mechanical Properties
of Asphalt Concrete and Construction Materials**

Given at Ha Noi, Viet Nam, this 2nd day of March, 2015

Reg. No.: 2515/VKHCN

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

CHUNG CHI TỐT NGHIỆP

VIỆN TRƯỞNG

VIỆN KHOA HỌC CÔNG NGHỆ VỀ ĐẦU TƯ VÀ XÂY DỰNG

TỔNG HỘI XÂY DỰNG VIỆT NAM

CHỨNG NHẬN

Ông : PHƯƠNG VĂN LONG

Ngày sinh : 30 - 11 - 1990

Quê quán : Tây Ninh

Đã tốt nghiệp khóa đào tạo về:

Phương pháp xác định tính chất cơ lý của bê tông nhựa và VLXD
trong phòng và hiện trường

do Viện Khoa học Công nghệ về Đầu tư và Xây dựng -
Tổng Hội Xây Dựng Việt Nam tổ chức.

Thời gian đào tạo: Từ 04/02/2015 đến 11/02/2015

Số chứng chỉ: 2515/VKHCN

Kết quả học tập: **Khá**

Hà Nội, ngày 02 tháng 03 năm 2015

VIỆN TRƯỞNG

KHOA HỌC VIỆN TRƯỞNG

CÔNG NGHỆ VỀ

ĐẦU TƯ VÀ

XÂY DỰNG

VIỆN TRƯỞNG

GS.TSKH. Phùng Văn Lưu

VIETNAM INSTITUTE FOR BUILDING
SCIENCE AND TECHNOLOGY



It is hereby certified that:

Mr. **PHUONG VAN LONG**

Has successfully passed the Training Course on
**Field and Laboratory Testing Methods for
Determining the Physico-Mechanical
Properties of Soils**

In October 2013

Ref. N^o: 10794 /2013/VKH -TNXD

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

VIỆN TRƯỞNG
VIỆN KHOA HỌC CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG

Chúng nhận: Ông **PHUONG VAN LONG**

Ngày sinh: **30/11/1990** - Quê quán: **Tây Ninh**

Cơ quan: **Công ty CP Tư vấn xây dựng tổng hợp Tây Ninh**

Đã hoàn thành chương trình đào tạo thí nghiệm về:

**Phương pháp xác định các tính chất cơ-lý của
đất trong phòng và hiện trường**

Thời gian tổ chức: Từ ngày 01/10/2013 đến ngày 25/10/2013

Tại: Phân Viện KHCN Xây dựng Miền Nam

Hà Nội, ngày 28 tháng 10 năm 2013



TS. **Trịnh Việt Cường**

VIETNAM INSTITUTE FOR BUILDING
SCIENCE AND TECHNOLOGY



It is hereby certified that:

Mr. **PHUONG VAN LONG**

Has successfully passed the Training Course on
**Testing Methods for Determining
the Physico-Mechanical Properties of
Concrete and Building Materials**

In September + October 2013

Ref. N^o: 10781 /2013/VKH - TNXD

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

VIỆN TRƯỞNG
VIỆN KHOA HỌC CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG

Chúng nhận: Ông **PHUONG VAN LONG**

Ngày sinh: **30/11/1990** - Quê quán: **Tây Ninh**

Cơ quan: **Công ty CP Tư vấn xây dựng tổng hợp Tây Ninh**

Đã hoàn thành chương trình đào tạo thí nghiệm về:

**Phương pháp xác định các tính chất cơ - lý
Bê tông và Vật liệu Xây dựng**

Thời gian tổ chức: Từ ngày 20/9 đến ngày 15/10/2013

Tại: Phân Viện KHCN Xây dựng Miền Nam

Hà Nội, ngày 28 tháng 10 năm 2013



TS. **Trịnh Việt Cường**

SOCIALIST REPUBLIC OF VIETNAM

RECTOR

UNIVERSITY OF TRANSPORT AND COMMUNICATIONS

has conferred

THE DEGREE OF ENGINEER

Transport Construction Engineering

Upon: *Mr Vo Minh Phu*

Date of birth: *12 September 1984 In: Thừa Thiên Huế*

Year of graduation: *2012*

Degree classification: *Good*

Mode of study: *Part-time*

Hanoi, 17 June 2012

Reg. No: 4036/K48

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

HIỆU TRƯỞNG

TRƯỜNG ĐẠI HỌC GIAO THÔNG VẬN TẢI

cấp

BẰNG KỸ SƯ

Kỹ thuật xây dựng công trình giao thông

Cho:

Ông Võ Minh Phú

Ngày sinh: *12-09-1984 Tại: Thừa Thiên Huế*

Năm tốt nghiệp: *2012*

Xếp loại tốt nghiệp:

Khá

Hình thức đào tạo:

Vừa làm vừa học

Hà Nội, ngày 17 tháng 06 năm 2012



Số hiệu: **169053**

Số vào sổ cấp bằng: 4036/K48



HIỆU TRƯỞNG

TRƯỜNG
ĐẠI HỌC
GIAO THÔNG
VẬN TẢI

Trần Đức Sĩ
PGS.TS. Trần Đức Sĩ

Trách nhiệm của người được cấp chứng chỉ:

1. Chỉ được nhận và thực hiện các công việc hoạt động xây dựng trong phạm vi cho phép của chứng chỉ này.
2. Tuân thủ các quy định của pháp luật về xây dựng và các pháp luật khác có liên quan.
3. Cấm cho người khác thuê, mượn hoặc sử dụng chứng chỉ này để hành nghề.
4. Cấm tẩy xóa, sửa chữa chứng chỉ này.
5. Xuất trình khi có yêu cầu của các cơ quan có thẩm quyền.

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

CHỨNG CHỈ HÀNH NGHỀ
HOẠT ĐỘNG XÂY DỰNG

Số: HCM-00021645

(Ban hành theo Quyết định số: 473/QĐ-SXD-QLNGĐXD ngày 27/03/2018)

THÔNG TIN CÁ NHÂN



Chữ ký của người
được cấp chứng chỉ

Họ và tên: **Võ Minh Phú**
Ngày tháng năm sinh: **12/09/1984**
Số CMND (hoặc hộ chiếu): **240784889**
Cấp ngày: **26/04/2017** tại **CA Đắk Lắk**
Quốc tịch: **Việt Nam**
Cơ sở đào tạo: **ĐH Giao thông Vận tải**
Hệ đào tạo: **Vừa làm vừa học**
Trình độ chuyên môn: **Kỹ sư Kỹ thuật xây dựng công trình giao thông**

Nội dung được phép hành nghề hoạt động xây dựng:

STT	Lĩnh vực hành nghề	Hạng	Thời hạn
01	Giám sát xây dựng công trình giao thông đường bộ	III	Từ 27/03/2018 đến 27/03/2023
02			
03			
04			
05			

TP. Hồ Chí Minh, ngày 27 tháng 03 năm 2018



Lê Trần Kiên

SOCIALIST REPUBLIC OF VIETNAM
Independence - Freedom - Happiness

VIETNAM NATIONAL UNIVERSITY - HO CHI MINH CITY
UNIVERSITY OF NATURAL SCIENCES

HEREBY CONFERS THE DEGREE OF

Master of Science

IN GEOLOGY

UPON : **LƯƠNG THỊ KIM OANH**

BORN ON : Nov. 07th 1989 IN : ĐẶC LẠC

YEAR OF GRADUATION : 2012

RANK: Credit



Số đăng ký : 16DC/9-2012
(Registration N°)

TB03688/19KH22011

0816343

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

ĐẠI HỌC QUỐC GIA THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH
TRƯỜNG ĐẠI HỌC KHOA HỌC TỰ NHIÊN

CẤP

Bằng Cử nhân

ĐIÀ CHẤT

CHO : **LƯƠNG THỊ KIM OANH**

SINH NGÀY : 07/11/1989 TẠI : ĐẶC LẠC

NĂM TỐT NGHIỆP : 2012 HÈ : Chính quy

HẠNG: Khá

TP. Hồ Chí Minh, ngày 17 tháng 09 năm 2012

HIỆU TRƯỞNG



PGS.TS. DƯƠNG ÁI PHƯƠNG

VIETNAM INSTITUTE FOR BUILDING
SCIENCE AND TECHNOLOGY



It is hereby certified that:

Mrs. LUONG THI KIM OANH

Has successfully passed the Training Course on

**Field and Laboratory Testing Methods for
Determining the Physico-Mechanical
Properties of Soils**

Ref. N^o: 10931 /2014/VKH -TNXD

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

VIỆN TRƯỞNG
VIỆN KHOA HỌC CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG

Chúng nhận: Bà LƯƠNG THỊ KIM OANH

Ngày sinh: 07/11/1989 - Quê quán: Đắk Lắk

Cơ quan: Công ty TNHH Thế giới kỹ thuật

Đã hoàn thành chương trình đào tạo t'í nghiệm về:

**Phương pháp xác định các tính chất cơ-lý của
đất trong phòng và hiện trường**

Thời gian tổ chức: Từ ngày 06/5/2014 đến ngày 26/5/2014

Tại: Phân Viện KHCN Xây dựng Miền Nam

Hà Nội, ngày 02 tháng 6 năm 2014



TS. Trịnh Việt Cường

SOCIALIST REPUBLIC OF VIETNAM

RECTOR

HOCHIMINH CITY UNIVERSITY OF NATURAL
RESOURCES AND ENVIRONMENT

has conferred

THE DEGREE OF ENGINEER

Geodesy and Mapping Engineering

Upon: **Mr. VO HOANG ANH QUAN**

Date of birth: 02/02/1995

Year of graduation: 2018

Degree classification: Ordinary

Mode of study: Full-time

Ho Chi Minh City, 11 March 2019

Reg. No: 2486/1A-ĐHCQ

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

HIỆU TRƯỞNG

TRƯỜNG ĐẠI HỌC TÀI NGUYÊN VÀ MÔI TRƯỜNG
TP. HỒ CHÍ MINH

cấp

BẰNG KỸ SƯ

Ngành Kỹ thuật Trắc địa - Bản đồ

Cho: **Ông VÕ HOÀNG ANH QUÂN**

Ngày sinh: 02/02/1995

Năm tốt nghiệp: 2018

Xếp loại tốt nghiệp: Trung bình

Hình thức đào tạo: Chính quy

TP.HCM, ngày 11 tháng 03 năm 2019



Số hiệu: **578483**

GS.TS Phan Đình Tuấn

Số vào sổ cấp bằng: 2486/1A-ĐHCQ

VIỆN NGHIÊN CỨU VÀ ỨNG DỤNG VLXD NHIỆT ĐỚI
INSITUTE OF RESEARCH AND APPLICATION FOR
TROPICAL BUILDING MATERIALS (ITBM)



It is here by certified that:
Mr/Mrs: VO HOANG ANH QUAN
Has successfully passed Training Course on
Traffic construction experimenter

In October 2021

Ref.No : 04796-A01685B/VND-TNV

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

CHỨNG CHỈ TỐT NGHIỆP

VIỆN TRƯỞNG

VIỆN NGHIÊN CỨU VÀ ỨNG DỤNG VLXD NHIỆT ĐỚI

CHỨNG NHẬN

Ông/Bà: **VÕ HOÀNG ANH QUÂN**

Ngày sinh: 02-02 - 1995

Thường trú: Tây Ninh

Đã hoàn thành chương trình đào tạo về:

Thí nghiệm viên xây dựng công trình giao thông

Do Viện nghiên cứu và ứng dụng Vật liệu Xây dựng Nhiệt Đới
Trường Đại Học Xây dựng tổ chức.

Thời gian đào tạo: Tháng 10 năm 2021

Kết quả học tập: **Đạt loại khá.**

Hà Nội, ngày 14 tháng 10 năm 2021



Bach Dinh Thien
VIỆN TRƯỞNG

PGS.TSKH. Bach Dinh Thien

VIỆN NGHIÊN CỨU VÀ ỨNG DỤNG VLXD NHIỆT ĐỚI
INSITUTE OF RESEARCH AND APPLICATION FOR
TROPICAL BUILDING MATERIALS (ITBM)



It is hereby certified that:
Mr/Mrs: VO HOANG ANH QUAN
Has successfully passed Training Course on
**Methods for determining the mechanical and physical properties
of concrete, plastic and Building materials in room and scene**
In June 2020

Ref. N^o:12907-A12913B/VND-TNV

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

CHỨNG CHỈ TỐT NGHIỆP
VIỆN TRƯỞNG
VIỆN NGHIÊN CỨU VÀ ỨNG DỤNG VLXD NHIỆT ĐỚI
CHỨNG NHẬN

Ông/Bà: **VÕ HOÀNG ANH QUÂN**

Ngày sinh: 02 - 02 - 1995

Thường trú: Tây Ninh

Đã hoàn thành chương trình đào tạo về:

**Phương pháp xác định các tính chất cơ - lý của Bê tông, nhựa và
Vật liệu xây dựng trong phòng và hiện trường**

Do Viện nghiên cứu và ứng dụng Vật liệu Xây dựng Nhiệt Đới
Trường Đại học Xây Dựng tổ chức.

Thời gian đào tạo: Tháng 06 năm 2020

Kết quả học tập: **Đạt loại khá.**

Hà Nội, ngày 30 tháng 06 năm 2020



PGS.TSKH. Bạch Đình Thiên

VIỆN NGHIÊN CỨU VÀ ỨNG DỤNG VLXD NHIỆT ĐỚI
INSITUTE OF RESEARCH AND APPLICATION FOR
TROPICAL BUILDING MATERIALS (ITBM)



It is hereby certified that
Mr/Mrs: VO HOANG ANH QUAN
Has successfully passed Training Course on
**Method of determining the mechanical and physical properties
of the soil in the room and the scene**
In March 2020

Ref. N^o: 10296-A10298B/VNĐ-TNV

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

CHỨNG CHỈ TỐT NGHIỆP
VIỆN TRƯỞNG
VIỆN NGHIÊN CỨU VÀ ỨNG DỤNG VLXD NHIỆT ĐỚI

CHỨNG NHẬN

Ông/Bà: **VÕ HOÀNG ANH QUÂN**

Ngày sinh: 02 - 02 - 1995

Thường trú: Tây Ninh

Đã hoàn thành chương trình đào tạo về:

**Phương pháp xác định các tính chất cơ - lý của Đất trong phòng
và hiện trường**

Do Viện nghiên cứu và ứng dụng Vật liệu Xây dựng Nhiệt Đới
Trường Đại học Xây Dựng tổ chức.

Thời gian đào tạo: Tháng 03 năm 2020

Kết quả học tập: **Đạt loại khá.**

Hà Nội, ngày 25 tháng 03 năm 2020



VIỆN TRƯỞNG

VIỆN TRƯỞNG

PGS.TSKH. *Bạch Đình Chiến*

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

Số hiệu bằng :

N9 0000351

Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

HIỆU TRƯỞNG

TRƯỜNG TRUNG CẤP NGHỀ TÂY NINH

Cấp

**BẰNG TỐT NGHIỆP
TRUNG CẤP NGHỀ**



Cho : **Nguyễn Sơn Trung Quyền**

Ngày sinh: **01.09.1990**

Nơi sinh : **Hòa Thành - Tây Ninh**

Nghề đào tạo : **Điện công nghiệp**

Khóa học từ tháng : **09/2008** đến tháng **07/2010**

Tốt nghiệp loại : **Khá**

Chữ ký của người được cấp bằng

Tây Ninh, ngày 21 tháng 7 năm 2010

HIỆU TRƯỞNG



Vào sổ cấp chứng chỉ số : 350

Ngày 21 tháng 7 năm 2010

Nguyễn Hoài Phương

GIÁM ĐỐC TRUNG TÂM ĐÀO TẠO VÀ THÔNG TIN
Cấp

CHỨNG NHẬN

Chứng nhận ông/bà: *Nguyễn Sơn Trung Duyên*

Ngày tháng năm sinh: 01/9/1990

Nơi thường trú: Tây Ninh

Trình độ chuyên môn: Trung học phổ thông

Đã hoàn thành chương trình:

Đào tạo Thi nghiệm viên ngắn hạn

Chuyên ngành: Xây dựng công trình giao thông

Khoá: 133 Tô chức: 22/7 ÷ 29/7/2019

Tại: TP. Hồ Chí Minh Xếp loại: Khá

Hà Nội, ngày 21 tháng 8 năm 2019

TRUNG TÂM
ĐÀO TẠO VÀ
THÔNG TIN

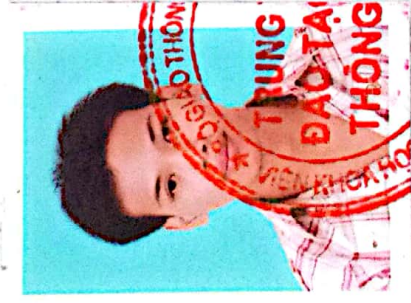
Số CMT (hoặc hộ chiếu): 291037142

Ngày cấp: 19/10/2013 Nơi cấp: Tây Ninh

Quốc tịch: Việt Nam

Số: 21.K133.19/ĐTTT-TNV

TS. Đào Huy Hoàng



(Chữ ký của người được cấp)



VIỆN TRƯỞNG VIỆN KHOA HỌC VÀ CÔNG NGHỆ GTVT

Cấp
CHỨNG CHỈ

Cho ông/bà: *Nguyễn Sơn Trung Duyên*

Sinh ngày: *01/09/1990*

Nơi thường trú: *Tây Ninh*

Trình độ chuyên môn:

Đã hoàn thành chương trình:

Đào tạo Thí nghiệm viên ngắn hạn

Chuyên ngành: *Thí nghiệm viên phương pháp xác định tính chất cơ lý của bê tông nhựa và vật liệu xây dựng trong phòng và ngoài hiện trường*

Khóa: *03* Tò chức: *20/03 ÷ 02/04/2022*

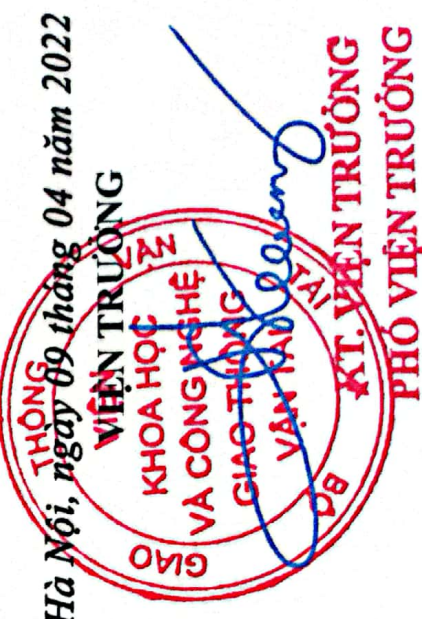
tại: *Thành phố Hà Nội* Xếp loại: *Giỏi*



(Chữ ký của người được cấp)

Số: *71.03.22/VKHCN-TNV*

(Chứng chỉ có giá trị 05 năm kể từ ngày cấp)



Hà Nội, ngày *09* tháng *04* năm *2022*

Đinh Văn Tiên

VIỆN TRƯỞNG VIỆN KHOA HỌC VÀ CÔNG NGHỆ GTVT

Cấp

CHỨNG CHỈ

Cho ông/bà: *Nguyễn Sơn Trung Duyên*

Sinh ngày: *01/09/1990*

Nơi thường trú: *Tây Ninh*

Trình độ chuyên môn:

Đã hoàn thành chương trình:

Đào tạo Thí nghiệm viên ngắn hạn

Chuyên ngành: *Thí nghiệm viên phương pháp xác định tính chất cơ lý của xi măng, bê tông và cốt liệu cho bê tông trong phòng và ngoài hiện trường*

Khóa: *04*

Tò chức: *24/04 ÷ 06/05/2022*

tại: *Thành phố Hà Nội*

Xếp loại: *Giỏi*



(Chữ ký của người được cấp)



Số: *108.04.22/VKHCN-TNV*

(Chứng chỉ có giá trị 05 năm kể từ ngày cấp)

PHÓ VIỆN TRƯỞNG

Dinh Văn Tiên

VIỆN NGHIÊN CỨU VÀ ỨNG DỤNG VLXD NHIỆT ĐỚI
INSTITUTE OF RESEARCH AND APPLICATION FOR
TROPICAL BUILDING MATERIALS (ITBM)



It is here by certified that
Mr/Mrs: LE CHI CUONG
Has successfully passed Training Course on
Traffic expert
In February 2021

Ref. N0-17638-A17640B/VND-TNV

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

CHỨNG CHỈ TỐT NGHIỆP

VIỆN TRƯỞNG

VIỆN NGHIÊN CỨU VÀ ỨNG DỤNG VLXD NHIỆT ĐỚI

CHỨNG NHẬN

Ông: **LÊ CHÍ CƯỜNG**

Ngày sinh: 02 - 07 - 1990

Thường trú: Tây Ninh

Đã hoàn thành chương trình đào tạo về:

Thí nghiệm viên chuyên ngành giao thông

Do Viện nghiên cứu và ứng dụng Vật liệu Xây dựng Nhiệt Đới
Trường Đại Học Xây Dựng tổ chức.

Thời gian đào tạo: Tháng 02 năm 2021

Kết quả học tập: **Đạt loại khá.**



VIỆN TRƯỞNG

PGS.TSKH. Bạch Đình Chiên

VIỆN NGHIÊN CỨU VÀ ỨNG DỤNG VLXD NHIỆT ĐỚI
INSTITUTE OF RESEARCH AND APPLICATION FOR
TROPICAL BUILDING MATERIALS (ITBM)



It is here by certified that:
Mr/Mrs: LE CHI CUONG
Has successfully passed Training Course on
Tester of methods to determine mechanical and physical
properties of asphalt concrete and construction
materials in the room and in the field
In January 2021

Ref. N^o:17503-A17505B/VND-TNV

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

CHỨNG CHỈ TỐT NGHIỆP

VIỆN TRƯỞNG

VIỆN NGHIÊN CỨU VÀ ỨNG DỤNG VLXD NHIỆT ĐỚI

CHỨNG NHẬN

Ông: **LÊ CHÍ CƯỜNG**

Ngày sinh: 02 - 07 - 1990

Thường trú: Tây Ninh

Đã hoàn thành chương trình đào tạo về:

**Thí nghiệm viên phương pháp xác định tính chất cơ lý của bê tông
nhựa và vật liệu xây dựng trong phòng và hiện trường**

Do Viện nghiên cứu và ứng dụng Vật liệu Xây dựng Nhiệt Đới
Trường Đại Học Xây Dựng tổ chức.

Thời gian đào tạo: Tháng 01 năm 2021

Kết quả học tập: **Đạt loại khá**



VIỆN TRƯỞNG

PGS.TSKH. Bạch Đình Thiện

DIRECTOR
Aviation Science & Technology Institute

has conferred
CERTIFICATE
level: short term of VQE
Major in construction testing

Upon: **Mr Nguyen Bao Linh** ID No.: 07209300477

Date of birth: 14/11/1993 Place of birth: Tay Ninh

Gradation grade: Average good



In August/2021

Reg. No: 01/K36

VIỆN TRƯỞNG
Viện khoa học và công nghệ hàng không

cấp
CHỨNG CHỈ SƠ CẤP
ngắn hạn
Nghề thí nghiệm chuyên ngành xây dựng

Cho: **Nguyễn Bảo Linh** CMND số: 07209300477

Ngày sinh: 14/11/1993 Nơi sinh: Tây Ninh

Xếp loại tốt nghiệp: Trung bình khá

Tp. HCM, ngày 25 tháng 10 năm 2021



TS. Nguyễn Văn Lý

Số hiệu chứng chỉ: 01/K36

Số vào sổ cấp CC: 01

SOCIALIST REPUBLIC OF VIETNAM
Independence - Freedom - Happiness

PRESIDENT
VAN HIEN UNIVERSITY

has conferred

THE DEGREE OF BACHELOR
INFORMATION TECHNOLOGY

Upon: **Mr Nguyen Ngoc Hai**

Date of birth: **25 December 2000**

Degree classification: **Good**

Given under the seal of
Van Hien University

Serial number: **DVH.B/100001**

Reference number: **2024/D1/1A/1**

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

HIỆU TRƯỞNG
TRƯỜNG ĐẠI HỌC VĂN HIẾN

cấp

BẰNG CỬ NHÂN
CÔNG NGHỆ THÔNG TIN

Cho: **Ông Nguyễn Ngọc Hải**

Ngày sinh: **25/12/2000**
1997

Hạng tốt nghiệp: **Khá**

TP. Hồ Chí Minh, ngày **03** tháng **4** năm **2024**



PGS.TS. Nguyễn Minh Đức

Số hiệu: **DVH.B/100001**

Số vào sổ góc cấp văn bằng: **2024/D1/1A/1**

**BỘ GIAO THÔNG VẬN TẢI
VIỆN KHOA HỌC VÀ CÔNG NGHỆ GTVT**

**CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc**

VIỆN TRƯỞNG VIỆN KHOA HỌC VÀ CÔNG NGHỆ GTVT

Cấp

CHỨNG CHỈ



(Chữ ký của người được cấp)



Cho ông/bà: *Nguyễn Ngọc Hải*

Sinh ngày: 25/12/2000

Nơi thường trú: *Tây Ninh*

Trình độ chuyên môn: *Cử nhân - Công nghệ thông tin*

Đã hoàn thành chương trình:

Đào tạo thí nghiệm viên ngắn hạn

Chuyên ngành: ***Thí nghiệm viên xây dựng công trình giao thông***

Khóa : 159

Tổ chức : 04/12 - 14/12/2023

Xếp loại: ***Khá***

Hà Nội, ngày 18 tháng 12 năm 2023



VIỆN TRƯỞNG

KT, VIỆN TRƯỞNG

PHÓ VIỆN TRƯỞNG

Dinh Văn Liên

Số: 25.159.23/VKHCN-TNV

(Chứng chỉ có giá trị 05 năm kể từ ngày cấp)